

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
ĐỘC LẬP - TỰ DO - HẠNH PHÚC

□□□□. ๘๐๐๐๐๐. □□□□□□.



HỒ SƠ NĂNG LỰC

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ
PHÒNG THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG
(LAS-XD 62.006)

ĐỊA CHỈ: KDC CỤM KINH TẾ - XÃ HỘI, PHƯỜNG VĨNH YÊN, TỈNH PHÚ THỌ

ĐIỆN THOẠI: 0989.324.215 EMAIL: thinghiem3pvinhphu@gmail.com

Website: thinghiem3pvinhphu.com

- PHÚ THỌ - NĂM 2026 -

THƯ NGỎ

Kính gửi: Quý khách hàng!

Lời đầu tiên, Công ty TNHH Tư vấn Xây dựng 3P Vĩnh Phú xin gửi lời chúc sức khỏe và thành công đến quý khách hàng!

Công ty TNHH Tư vấn Xây dựng 3P Vĩnh Phú của chúng tôi được xây dựng bằng trái tim nhiệt huyết của tuổi trẻ, bằng lòng yêu nghề và niềm khao khát được cống hiến cho ngành xây dựng Việt Nam.

Hiện tại chúng tôi hoạt động chủ yếu trong lĩnh vực thí nghiệm vật liệu xây dựng và kiểm tra chất lượng thi công công trình. Phòng thí nghiệm kiểm định công trình xây dựng kế thừa năng lực của Phòng thí nghiệm LAS-XD62.006 đã được Sở Xây dựng Vĩnh Phúc cấp giấy chứng nhận đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng số 1450/SXD-GCN ngày 21/05/2024. Cho đến nay chúng tôi vẫn duy trì và phát huy năng lực hoạt động đáp ứng và tuân thủ theo nghị định 14/2026/NĐ-CP và các quy định của nhà nước.

Công ty chúng với đội ngũ nhân viên giàu kinh nghiệm, nhiệt tình, tâm huyết với công việc, trang thiết bị đầy đủ và chất lượng tốt, chúng tôi tự tin sẽ đem lại sự hài lòng cho quý khách hàng. Cái tên "3P Vĩnh Phú" của công ty chính là nguyên tắc làm việc mà chúng tôi luôn luôn ghi nhớ. Chúng tôi làm việc theo nguyên tắc 3P như sau:

+P1: Performance : Hiệu suất(làm việc hiệu quả, đảm bảo chất lượng)

+P2: Price: Giá cả(Giá cả hợp lý)

+P3: Puntuaility: Kịp thời(Cung cấp kịp thời, đảm bảo tiến độ)

Chúng tôi tin rằng sự hài lòng của quý khách hàng là yếu tố quyết định đem đến sự giàu có và thịnh vượng bền vững của công ty chúng tôi.

Chúng tôi rất mong được hợp tác, phục vụ quý khách hàng!

Công ty TNHH Tư vấn Xây dựng 3P Vĩnh Phú



GIÁM ĐỐC

Lê Văn Kiên

**GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP
CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN HAI THÀNH VIÊN TRỞ LÊN**

Mã số doanh nghiệp: 2500714729

Đăng ký lần đầu: ngày 29 tháng 02 năm 2024

1. Tên công ty

Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VINH PHÚ

Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài: 3P VINH PHU CONSTRUCTION CONSULTING COMPANY LIMITED

Tên công ty viết tắt: 3P VINH PHU CO., LTD

2. Địa chỉ trụ sở chính

Khu dân cư cụm kinh tế - xã hội, Phường Hội Hợp, Thành phố Vinh Yên, Tỉnh Vinh Phúc, Việt Nam

Điện thoại: 0989324215

Fax:

Email:

Website:

3. Vốn điều lệ : 2.000.000.000 đồng.

Bằng chữ: Hai tỷ đồng

4. Danh sách thành viên góp vốn

STT	Tên thành viên	Quốc tịch	Địa chỉ liên lạc đối với cá nhân; địa chỉ trụ sở chính đối với tổ chức	Phần vốn góp (VNĐ và giá trị tương đương theo đơn vị tiền nước ngoài, nếu có)	Tỷ lệ (%)	Số Giấy tờ pháp lý của cá nhân; Mã số doanh nghiệp đối với doanh nghiệp; Số Giấy tờ pháp lý của tổ chức	Ghi chú
1	HÀ THU HƯƠNG	Việt Nam	TDP Quán Tiên, Phường Hội Hợp, Thành phố Vinh Yên, Tỉnh Vinh Phúc, Việt Nam	1.200.000.000	60,000	026191011543	

2	LÊ VĂN KIÊN	Việt Nam	TDP Quán Tiên, Phường Hội Hợp, Thành phố Vinh Yên, Tỉnh Vĩnh Phúc, Việt Nam	800.000.000	40,000	025090020355
---	-------------	----------	---	-------------	--------	--------------

5. Người đại diện theo pháp luật của công ty

* Họ và tên: LÊ VĂN KIÊN

Giới tính: Nam

Chức danh: Giám đốc

Sinh ngày: 05/03/1990

Dân tộc: Kinh

Quốc tịch: Việt Nam

Loại giấy tờ pháp lý của cá nhân: Thẻ căn cước công dân

Số giấy tờ pháp lý của cá nhân: 025090020355

Ngày cấp: 06/09/2021

Nơi cấp: Cục Cảnh sát QLHC về TTXH

Địa chỉ thường trú: TDP Quán Tiên, Phường Hội Hợp, Thành phố Vinh Yên, Tỉnh Vĩnh Phúc, Việt Nam

Địa chỉ liên lạc: TDP Quán Tiên, Phường Hội Hợp, Thành phố Vinh Yên, Tỉnh Vĩnh Phúc, Việt Nam



TRƯỞNG PHÒNG

(Handwritten signature in blue ink)

TRƯỞNG PHÒNG

Lương Quốc Tuấn

Số: 01/2026/CBLAB-3PVP

Phú Thọ, ngày 10 tháng 04 năm 2026

**CÔNG BỐ THÔNG TIN VỀ NĂNG LỰC ĐỦ ĐIỀU KIỆN HOẠT ĐỘNG
THÍ NGHIỆM CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG**

Kính gửi: - Chủ đầu tư, Ban quản lý dự án, tư vấn thiết kế,
tư vấn giám sát, nhà thầu thi công; các tổ chức, cá
nhân tham gia hoạt động xây dựng.

1. Thông tin chung về Tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng

- Tên tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng: Công ty TNHH Tư vấn Xây dựng 3P Vĩnh Phú
- Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp (Giấy phép đầu tư) số: 2500714729 cấp ngày : 29/02/2024, Cơ quan cấp: Sở kế hoạch và đầu tư tỉnh Vĩnh Phúc
- Quyết định thành lập phòng thí nghiệm số: 01.05.04/2024/QĐ-3P ký ngày 05/04/2024 của Công ty TNHH Tư vấn Xây dựng 3P Vĩnh Phú
- Địa chỉ công ty: Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, phường Vĩnh Yên, tỉnh Phú Thọ
- Điện thoại: 0989.324.215
- Địa chỉ email: thinghiem3pvinhphu@gmail.com
- Website: thinghiem3pvinhphu.com
- Tên phòng thí nghiệm: Phòng thí nghiệm kiểm định công trình xây dựng
- Địa chỉ phòng thí nghiệm: Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, phường Vĩnh Yên, tỉnh Phú Thọ

(Kế thừa năng lực kinh nghiệm, thiết bị, nhân sự của Phòng thí nghiệm kiểm định công trình xây dựng mã số LAS-XD 62.006 do sở Xây dựng Vĩnh Phúc cấp ngày 21/05/2024)

2. Thông tin về người quản lý trực tiếp hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng

- Họ và tên: Lê Văn Kiên
- Tốt nghiệp đại học chuyên ngành: Công nghệ Kỹ thuật Vật liệu xây dựng
- Nơi đào tạo: Trường Đại Học Xây Dựng
- Năm tốt nghiệp: 2013

3. Thông tin về năng lực của tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng:

3.1. Danh mục phép thử phòng thí nghiệm đủ năng lực thực hiện:

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
(1)	(2)	(3)
I	THỬ NGHIỆM CƠ LÝ XI MĂNG	
1	Độ mịn, khối lượng riêng của xi măng	TCVN 4030:2003; ASTM C204-11; AASHTO T133; T153; T192-11

2	Xác định độ bền uốn và nén của xi măng	TCVN 6016 : 2011; AASHTO – T106; ASTM C109
3	Xác định độ dẻo tiêu chuẩn, thời gian đông kết và tính ổn định thể tích	TCVN 6017 : 2015; AASHTO –T197; ASTM C187 -11; ASTM C191-08; AASHTO T131-10
II HỖN HỢP BÊ TÔNG VÀ BÊ TÔNG NẶNG		
1	Xác định độ sụt của hỗn hợp bê tông	TCVN 3106 : 2022; ASTM C143-10a; AASHTO T119-11
2	Thử độ chảy xóc bê tông	ASTM C1611/ C1611M
3	Xác định khối lượng thể tích hỗn hợp bê tông	TCVN 3108:93; AASHTO T121-11 ; ASTM C138-12
4	Xác định độ tách nước, tách vữa	TCVN 3109:2022; ASTM C232-09; AASHTO T158-11
5	Phân tích thành phần hỗn hợp bê tông	TCVN 3110:1993
6	Xác định khối lượng riêng	TCVN 3112:2022; ASTM C642-06 EN 12390-7: 09
7	Xác định độ hút nước	TCVN 3113:2022; ASTM C462-06; EN 12309-7:09
8	Xác định khối lượng thể tích	TCVN 3115:2022; AASHTO-T121
9	Xác định giới hạn bền khi nén	TCVN 3118:2022; AASHTO-T22-10; AASHTO T140-7(09) ASTM C42-12 BS EN 12390-3:2009
10	Xác định giới hạn bền kéo khi uốn	TCVN 3119:2022; ASTM C293; C78-10 AASHTO T97; T177-10
11	Xác định giới hạn bền kéo dọc trục khi bẻ	TCVN 3120:2022
III THỬ VẬT LIỆU CÁT, ĐÁ DÀM, SỎI, CỐT LIỆU BTXM, BT NHỰA		
1	Xác định thành phần hạt và mô đun độ lớn	TCVN 7572-2 :06; AASHTO-T27,T37-11; ASTM C136-06; AASHTO-T88; ASTM D422:02; BS 812-103.1
2	Xác định khối lượng riêng, khối lượng thể tích và độ hút nước	TCVN 7572-4 :06; AASHTO-T19, T191, T205, T233, T238 ASTM C127; C128-12 AASHTO-T84-10; BS 1097-06:2000
3	Xác định khối lượng riêng, khối lượng thể tích và độ hút nước của đá gốc và cốt liệu lớn	TCVN 7572-5 :06; ASTM C127-12; AASHTO T85-10
4	Xác định khối lượng thể tích xốp và độ hong	TCVN 7572-6 :06;

		AASHTO-T19-99; ASTM C29-09; ASTM C127,C128-07; BS EN 1097-4:1999; BS EN 1097-3: 1998
5	Xác định độ ẩm	TCVN 7572-7 :06; AASHTO-T142
6	XĐ hàm lượng bụi, bùn, sét trong cốt liệu và hàm lượng sét cục trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-8: 06; AASHTO-T112, T11, T176 ASTM C142-04
7	Xác định hàm lượng hạt nhỏ hơn 0,075mm	TCVN 9205:2012 AASHTO T11
8	Xác định tạp chất hữu cơ	TCVN 7572- 9:06; AASHTO-T21; BS EN 1744-1:1998
9	XĐ cường độ và độ hòa mềm của đá gốc	TCVN 7572-10 :06 ASTM D2938-95
10	Xác định độ nén đập và hệ số hòa mềm của cốt liệu lớn	TCVN 7572- 11:06 ASTM D2938-95 (02)
11	XĐ độ mài mòn khi va đập của cốt liệu lớn (Los Angeles)	TCVN 7572- 12:06; AASHTO-T96 ASTM C131-06 ASTM C535-09 AASHTO T327-09
12	Xác định hàm lượng hạt thoi dẹt trong cốt liệu lớn	TCVN 7572-13 :06 AASHTO T335-09
13	Xác định hàm lượng hạt mềm yếu và phong hóa trong đá dăm (sỏi)	TCVN 7572- 17:06; AASHTO-T112
14	Xác định hàm lượng mica	TCVN 7572-20:2006
15	Xác định khả năng phản ứng kiềm silic	TCVN 7572-14:2006
16	Xác định hàm lượng clorua	TCVN 7572-15:2006
17	Xác định hàm lượng sunfat và sunfit trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-16:2006
18	Xác định độ góc cạnh của cốt liệu thô	TCVN 11807:2017
19	Xác định hệ số đương lượng cát (ES)	ASTM D2419-91, AASHTO-T176
IV	THỬ NGHIỆM VỮA XÂY DỰNG	
1	Xác định kích thước hạt cốt liệu lớn nhất	TCVN 3121-1:2022
2	Xác định độ lưu động của vữa tươi	TCVN 3121-3: 2022 ASTM C1437-07
3	Xác định khối lượng thể tích của vữa tươi	TCVN 3121-6: 2022 EN 445 : 07 EN 1015-6 : 99
4	Xác định khối lượng thể tích của vữa đông rắn	TCVN 3121-10:2022 EN 1015 - 10 : 99
5	Xác định cường độ uốn và nén của vữa đã đông rắn	TCVN3121-11: 2022 ASTM C109-11 B EN 1015 -11 : 99
6	XĐ độ hút nước của mẫu vữa đã đông rắn	TCVN3121-18: 2022 ASTM C 1403-06
V	THỬ NGHIỆM CƠ LÝ GẠCH ĐẤT SÉT NUNG	
1	Xác định kích thước hình học và khuyết tật ngoại quan	TCVN 6355-1:2009
2	Xác định cường độ bền nén	TCVN 6355-2:2009

3	Xác định cường độ bền uốn	TCVN 6355-3:2009
4	Xác định độ hút nước	TCVN 6355-4:2009
5	Xác định khối lượng thể tích	TCVN 6355-5:2009
6	Xác định độ rỗng	TCVN 6355-6:2009
VI	THỬ NGHIỆM CƠ LÝ GẠCH BÊ TÔNG	
1	Kiểm tra kích thước và mức khuyết tật ngoại quan	TCVN 6477:2016
2	Xác định cường độ nén	TCVN 6477:2016
3	Xác định độ rỗng	TCVN 6477:2016
4	Xác định độ hút nước	TCVN 6477:2016 TCVN 6355-4:2009
VII	THỬ NGHIỆM CƠ LÝ GẠCH BÊ TÔNG TỰ CHÈN	
1	Kiểm tra kích thước và khuyết tật ngoại quan	TCVN 6476:1999
2	Xác định cường độ nén	TCVN 6476:1999
3	Xác định độ hút nước	TCVN 6476:1999 TCVN 6355-4:2009
VIII	THỬ NGHIỆM CƠ LÝ GẠCH TERAZO	
1	Kiểm tra kích thước và khuyết tật ngoại quan	TCVN 7744:2013
2	Xác định cường độ uốn	TCVN 6355-3:2009
3	Xác định độ hút nước	TCVN 7744:2013
IX	THỬ NGHIỆM CƠ LÝ NGÓI	
1	Xác định tải trọng uốn gãy	TCVN 4313:2023
2	Xác định độ hút nước	TCVN 4313:2023
3	Xác định thời gian xuyên nước	TCVN 4313:2023
4	Xác định khối lượng một mét vuông ngói bão hòa nước	TCVN 4313:2023
X	THỬ NGHIỆM GẠCH ỐP LÁT, ĐÁ ỐP LÁT TỰ NHIÊN	
1	Xác định kích thước và chất lượng bề mặt, khuyết tật ngoại quan	TCVN 6415-2:2016 TCVN 4732:2016
2	Xác định độ hút nước, độ xốp biểu kiến, khối lượng riêng tương đối và khối lượng thể tích	TCVN 6415-3:2016
3	Độ bền uốn	TCVN 6415-4:2016
XI	THÍ NGHIỆM BÊ TÔNG NHE	
1	Kiểm tra khuyết tật ngoại quan, xác định kích thước, độ vuông góc, độ thẳng cạnh và độ phẳng mặt	TCVN 9030:2017
2	Xác định cường độ nén	TCVN 9030:2017
3	Xác định độ ẩm và khối lượng thể tích khô	TCVN 9030:2017
4	Xác định độ co khô	TCVN 9030:2017
XII	THÍ NGHIỆM ĐẤT, VẬT LIỆU ĐÁP NỀN, CẤP PHỐI ĐÁ DẦM TRONG PHÒNG	
1	Xác định khối lượng riêng(tỷ trọng)	TCVN 4195:2012; AASHTO-T100-06; ASTM D854-23
2	Xác định độ ẩm và độ hút ẩm	TCVN 4196:2012; AASHTO-T265 ASTM-2216
3	Xác định giới hạn dẻo, giới hạn chảy	TCVN 4197:2012; AASHTO-T89,90 ASTM-D4318
4	Xác định thành phần cỡ hạt	TCVN 4198: 2012; TCVN 7572-2:2006 AASHTO-T27; ASTM-C136
5	Xác định độ đầm chặt tiêu chuẩn	TCVN 4201:2012; TCVN 12790:2020; 22TCN 333- 06;

		AASHTO-T99 và T180; ASTM-D1557 ASTM D698
6	Xác định khối lượng thể tích (dung trọng)	TCVN 4202:2012 ASTM D2973-71
7	Thí nghiệm sức chịu tải của đất (CBR)- Trong phòng thí nghiệm (California Bearing Ratio)	22TCN 332- 06; AASHTO-T193; TCVN 12792:2020
8	Xác định khối lượng thể tích lớn nhất và nhỏ nhất của đất cát và sỏi sạn	14 TCN 136: 2005
9	Xác định hàm lượng hữu cơ của đất	14 TCN 148:2005 AASHTO T267-86
XIII	KIỂM TRA THIẾT XÂY DỰNG, CẤP DỰ ỨNG LỰC, VẬT LIỆU KIM LOẠI	
1	Thử kéo	TCVN 197: 2002 ASTM A 370 ASTM 416/416M BS EN ISO 6892:2016 BS 5896:2012 TCVN 9391:2012
2	Thử uốn	TCVN 198: 2008; TCVN 6287:1997 ASTM A 370 ASTM 416/416M
3	Kiểm tra chất lượng mối hàn-Thử uốn	TCVN 5401:2010
4	Thử phá hủy mối hàn – Thử kéo ngang	TCVN 8310: 2010
5	Thử phá hủy mối hàn – Thử kéo dọc	TCVN 8311: 2010
6	Kiểm tra chất lượng hàn ống- Thử nén dẹt	TCVN 5402:2010
XIV	BÊ TÔNG NHỰA	
1	Phương pháp xác định độ ổn định, độ dẻo Marshall	TCVN 8860-1:11; AASHTO-T245
2	Phương pháp xác định hàm lượng nhựa bằng phương pháp chiết sử dụng máy ly tâm	TCVN 8860-2:11 AASHTO-T172-88
3	Phương pháp xác định thành phần hạt	TCVN 8860-3:11 AASHTO-T172-88
4	Phương pháp xác định tỷ trọng lớn nhất, khối lượng riêng của bê tông nhựa ở trạng thái rời	TCVN 8860-4:11 AASHTO-T209-90
5	Phương pháp xác định tỷ trọng khối, khối lượng thể tích của bê tông nhựa đã đầm nén	TCVN 8860-5:2011
6	Phương pháp xác định độ chảy nhựa	TCVN 8860-6:2011
7	Phương pháp xác định độ góc cạnh của cát	TCVN 8860-7:2011
8	Phương pháp xác định hệ số độ lu lèn	TCVN 8860-8:2011
9	Phương pháp xác định độ rỗng dư	TCVN 8860-9:2011
10	Phương pháp xác định độ rỗng cốt liệu	TCVN 8860-10:2011
11	Phương pháp xác định độ rỗng lấp đầy nhựa	TCVN 8860-11:2011
12	Phương pháp xác định độ ổn định còn lại của bê tông nhựa	TCVN 8860-12:2011
XV	THÍ NGHIỆM CƠ LÝ NHỰA BITUM	
1	Xác định độ kim lún	22TCN 279:01; TCVN 7495:05; AASHTO-T49
2	Xác định độ kéo dài ở 25°C	22TCN 279:01; TCVN 7496:05; AASHTO-T51
3	Xác định nhiệt độ hóa mềm (Phương pháp vòng và bi)	22TCN 279:01; TCVN 7497:05;

		AASHTO-T53
4	Xác định nhiệt độ bắt lửa	22TCN 279:01; TCVN 7498:05; AASHTO-T48
5	Xác định lượng tổn thất sau khi đun nóng ở 163°C trong 5h	22TCN 279:01; TCVN 7499:05; AASHTO-T47
6	Xác định độ hòa tan trong tricloetylen	TCVN 7500:2005
7	Xác định khối lượng riêng ở 25°C	22TCN 279:01; TCVN 7501:05; AASHTO-T228
8	Xác định độ dính bám đối với đá	TCVN 7504:05 AASHTO T182
9	Xác định tỷ lệ độ KLND sau khi ĐN ở 163°C trong 5h so với KL ở 25°C	TCVN 7495:2005 22TCN 279:01
XVI	THỬ CƠ LÝ VẬT LIỆU BỘT KHOÁNG TRONG B.T.N	
1	Thành phần hạt	22TCN 58:1984 TCVN 7572-2:06 TCVN 12884-2:2020
2	Lượng mất khi nung	22TCN 58:1984
3	Xác định độ ẩm	22TCN 58:1984 TCVN 7572-7:06 TCVN 12884-2:2020
4	Khối lượng riêng của bột khoáng chất	22TCN 58:1984 TCVN 8735:2012
5	Khối lượng thể tích và độ rỗng của bột khoáng chất	22TCN 58:1984
6	Hệ số hao nước	22TCN 58:1984 TCVN 12884-2:2020
7	Lượng chất hòa tan trong nước	22TCN 58:1984
8	Khối lượng riêng của bột khoáng chất và nhựa đường	22 TCN 63-90
9	Khối lượng thể tích và độ rỗng dư của hỗn hợp bột khoáng và nhựa đường	22TCN 58:1984
10	Độ trương nở của hỗn hợp bột khoáng và nhựa đường	22TCN 58:1984
11	Chỉ số hàm lượng nhựa của bột khoáng	22TCN 58:1984
XVII	CẤP PHỐI ĐÁ DĂM VÀ CẤP PHỐI THIÊN NHIÊN GIA CỐ XI MĂNG	
1	Xác định Cường độ kéo khi ép chẻ của vật liệu hạt liên kết bằng các chất kết dính	TCVN 8862:2011
2	Xác định cường độ nén mẫu cấp phối đá dăm gia cố xi măng	TCVN 8858:2023
XVIII	THỬ NGHIỆM BENTONITE	
1	Thí nghiệm trọng lượng riêng, độ nhớt, hàm lượng cát, độ pH, tỷ lệ chất keo, độ dày áo sét, ứng suất cắt tĩnh, độ thoát nước	TCVN 11893:2017
XIX	PHÂN TÍCH HÓA NƯỚC CHO VỮA VÀ BÊ TÔNG	
1	Độ pH	TCVN 6492:2011
2	Xác định lượng tạp chất hữu cơ	TCVN 6186:1996
3	Xác định tổng lượng muối hòa tan	TCVN 4560:1988
4	Xác định lượng cặn không tan	TCVN 4560:1988
5	Xác định hàm lượng ion sunfat	TCVN 6200:1996
6	Xác định hàm lượng ion clorua	TCVN 6194:1996
XX	THỬ NGHIỆM NHỮ TƯƠNG NHỰA ĐƯỜNG GỐC AXIT, NHỰA ĐƯỜNG LỎNG	
1	Xác định độ lắng và độ ổn định lưu trữ	TCVN 8817-3:2011; ASTM

		D6930-04; AASHTO T59-01
2	Xác định hàm lượng hạt quá cỡ	TCVN 8817-4:2011; ASTM D6933-04; AASHTO T59-01
3	Xác định điện tích hạt	TCVN 8817-5:2011
4	Xác định độ khử nhũ	TCVN 8817-6:2011; ASTM D6936-04; AASHTO T59-01
5	Thử nghiệm trộn với xi măng	TCVN 8817-7:2011
6	Xác định độ bám dính và tính chịu nước	TCVN 8817-8:2011; ASTM D244-04; AASHTO T59-01
7	Thí nghiệm trung cất	TCVN 8817-9:2011; TCVN 8818-4:2011; ASTM D6997-04; AASHTO T59-01
8	Xác định bay hơi	TCVN 8817-10:2011
9	Xác định khả năng trộn lẫn với nước	TCVN 8817-13:2011
10	Xác định nhiệt độ bắt lửa	TCVN 8818-2:2011
11	Xác định hàm lượng nước	TCVN 8818-3:2011
XXI	THỬ NGHIỆM ỐNG NHỰA PVC, uPVC, HDPE	
1	Xác định kích thước	TCVN 6145:2007; TCVN 9070:2012
2	Xác định độ bền kéo đứt	TCVN 7434:2004
3	Xác định độ bền trong môi trường hóa chất	TCVN 9070:2012
4	Xác định độ biến dạng hình học và áp lực nén ngoài của ống	TCVN 9070:2012
XXII	THỬ NGHIỆM CƠ LÝ ỐNG CÔNG BỀ TÔNG CỐT THÉP	
1	Kiểm tra kích thước và mức khuyết tật ngoại quan	TCXDVN 372: 06 TCVN 9113:12 ASTM C76M-05b; EN1916-2002 AASHTO T280
2	Kiểm tra kích thước và độ vuông góc của đầu ống	TCXDVN 372: 06 TCVN 9113:12 ASTM C76M-05b; EN1916-2002 AASHTO T280
3	Thử độ thấm nước của cống	TCXDVN 372: 06 TCVN 9113:12 ASTM C76M-05b; EN1916-2002 AASHTO T280
XXIII	THỬ NGHIỆM TẠI HIỆN TRƯỜNG	
1	Đo dung trọng, độ ẩm của đất bằng PP dao đai	22TCN 02-71; TCVN 12791:2020 TCVN 8729:2012 AASHTO T204-90
2	Độ ẩm; Khối lượng TT của đất trong lớp kết cấu bằng PP rót cát	22TCN 346:06; TCVN 8729:2012 AASHTO-T191; AASHTO D1556-00
3	Độ bằng phẳng của các lớp kết cấu đường và mặt đường bằng thước 3m	22TCN 16:79; TCVN 8864:11
4	Xác định cường độ bê tông hiện trường bằng súng bật nảy	TCVN 9334:2012
5	Xác định mô đun biến dạng hiện trường bằng tấm ép phẳng	TCVN 9354:2012
6	Đo điện trở nổi đất	TCVN 9385:2012

7	Xác định modul đàn hồi của nền đất và các lớp kết cấu áo đường bằng phương pháp tấm ép cứng	TCVN 8861:11 22TCN 211:93
9	Xác định modul đàn hồi theo độ võng đàn hồi dưới bánh xe bằng cần Benkelman	TCVN 8867:11 22TCN 251:98; AASHTO-T256
10	Kiểm tra độ nhám mặt đường bằng phương pháp rắc cát	TCVN 8866:2011 22TCN 278:01; TCVN 8866:11; AASHTO-T278 ASTM E965-96 (01)

3.2. Danh sách các máy móc thiết bị thí nghiệm chính của phòng thí nghiệm:

STT	DANH MỤC VÀ QUI CÁCH	Xuất xứ	SL	ĐVT	Tình trạng hoạt động
1	Máy thử độ mài mòn Los Angeles Với bộ đếm có thể cài đặt số vòng quay tùy ý và hiển thị số điện tử; kèm 12 viên bi thép tiêu chuẩn, 1 khay hứng mẫu. Tốc độ quay: 30 - 33vòng/phút; Điện áp 220VAC/1phase.	Việt Nam	1	Ch	Tốt
2	Máy nén bê tông Model: TYA 2000	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
3	Máy nén CBR/Marshall Cơ Bao gồm: Máy chính, Cung lực 50KN, 1 Gá nén Marshall, 1 Cung lực 30kN, đồng hồ so.	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
4	Cối protor Tiêu chuẩn	Việt Nam	1	Ch	Tốt
5	Chày protor tiêu chuẩn	Việt Nam	1	Ch	Tốt
6	Cối protor cải tiến	Việt Nam	1	Ch	Tốt
7	Chày Proctor cải tiến	Việt Nam	1	Ch	Tốt
8	Khuôn CBR tiêu chuẩn Gồm: Thân khuôn, cổ khuôn, đế khuôn, đĩa đo trương nở, quả gia tải có rãnh, quả gia tải không rãnh, giá đỡ đồng hồ so, đồng hồ so 10x0,01mm.	Việt Nam	3	Ch	Tốt
9	Tủ sậy 101-2A Model: 1-2A Dung Tích: 136 lít	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
10	Lò nung 1000 độ C Model: SX2-4-10 Dung tích: 7.2 L	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
11	Máy ly tâm tách chiết nhựa đường 3000g Model: SLF 400 Trọng lượng mẫu tối đa: 3000g	Việt Nam	1	Ch	Tốt

	Tốc độ điều khiển từ 0 - 2900v/phút bằng biến tần công suất đến 1.5kW Điện áp nguồn: 220-240V/50-60Hz, 1 pha Công suất: 1,1KW Kích thước: 360x430x580mm Trọng lượng: 50kg				
12	Bộ hoá mềm cơ Bao gồm: Cốc thuỷ tinh , Bi , vòng bi , khung đỡ	Việt Nam	1	Ch	Tốt
13	Bộ kim lún nhựa bán tự động Model: SZR-3 Phụ kiện đồng bộ	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
14	Thiết bị bốc cháy nhựa Model: SYD 3536 Phụ kiện đồng bộ	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
15	Thiết bị giãn dài nhựa - TQ Model: SY-1,5 Theo TCVN, ASTM. Tốc độ kéo tiêu chuẩn: 50,8mm/phút. Khả năng kéo max: 1500mm Động cơ điện 220V/50Hz. Kèm: 03 khuôn tiêu chuẩn số 8 và 01 đế khuôn đúc mẫu.	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
16	Bể ổn nhiệt Dung tích: 57 Lít	Việt Nam	1	Ch	Tốt
17	Bộ chày đầm mẫu marshall bằng tay Bao gồm: Khung chính , chày tiêu chuẩn , bộ khuôn marshall , thanh dẫn hướng .	Việt Nam	1	Ch	Tốt
18	Thân khuôn marshall	Việt Nam	2	Ch	Tốt
19	Bộ nén đập Xi lanh d75mm	Việt Nam	1	Ch	Tốt
20	Bộ nén đập Xi lanh D150mm	Việt Nam	1	Ch	Tốt
21	Bàn dẫn quay tay Bao gồm: Bàn dẫn , thước kẹp L200 , khâu chuẩn 50.	Việt Nam	1	bộ	Tốt
22	Thước đo độ vồng – thước 3m kèm nêm	Việt Nam	1	Ch	Tốt
23	Cần Benkelman Tỷ lệ 2:1; làm bằng INOX , rút 3 đoạn, hình thức gọn gàng, có bọt thủy thẳng bằng, dễ sử dụng kèm 01 đồng hồ so 10x0.01mm.	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
24	Bộ đo modun đàn hồi bằng tấm ép cứng Bao gồm: Kích 32T , tấm đế 330mm , 02 đồng hồ so 0-10 , 02 đế từ , thanh dẫn , tấm	Trung Quốc	1	Ch	Tốt

	tự lựa .				
25	Máy khoan bê tông D250 Model: HZ-250A Đường kính khoan max: 250 Khoan được mọi vị trí, mọi hướng, được dùng cho thủy điện, thủy lợi, cầu cống....; Hoạt động bằng động cơ điện 220V/50Hz(chưa kèm mũi khoan)	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
26	Mũi khoan dùng cho máy điện D100	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
27	Bộ dao vòng lấy mẫu đất Bao gồm: Thanh dẫn , nắp chụp , 03 dao , búa 4500g .	Việt Nam	1	Ch	Tốt
28	Bộ phễu rót cát Bao gồm: Phễu, tấm dè, búa, đục, đinh ghim, chổi quét, khay đốt ẩm, bếp ga mini	Việt Nam	1	Ch	Tốt
29	Bộ đo nhám mặt đường bằng PP rắc cát	Việt Nam	1	Ch	Tốt
30	Bộ dụng cụ xác định khối lượng riêng của bê tông nhựa (theo TCVN 8860-4 : 2011) Bao gồm: Bình tam giác có vòi 1000ml (03 ch) Bình tam giác có vòi 2.5 lít (01 ch) Bơm chân không (01 ch) Ống cao su (02 m) Đồng hồ áp (02 ch) Van đồng cho hút chân không, các dây nối và van khóa	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
31	Máy kéo thép 1000KN Model: WA-1000B - Bộ gá uốn thép - Bộ gá kéo bulong	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
32	Côn chày hấp thụ cát	Việt Nam	1	bộ	Tốt
33	Dụng cụ Kim vicat – Đồng kết XM	Việt Nam	1	Ch	Tốt
34	Khuôn xi măng Le Chaterlier (Code: TN070)	Trung Quốc	12	Ch	Tốt
35	Khuôn đúc mẫu vữa XM – Bằng thép KT: 40x40x160mm	Việt Nam	3	Ch	Tốt
36	Máy trộn vữa xi măng tiêu chuẩn Model: FCY 681 Dung tích: 5 lít; Điện áp nguồn: 220V/50Hz	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
37	Máy dẫn vữa xi măng tiêu chuẩn	Trung Quốc	1	Ch	Tốt

	Model: ZS-15 Biên độ rung: 15 +/- 0,3mm; Trọng lượng rung: 20kg Nguồn điện: 220V/50Hz				
38	Gá uốn XM ,KT 40x40x160mm	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
39	Gá nén XM , KT 40x40mm	Việt Nam	1	Ch	Tốt
40	Gá uốn gạch	Việt Nam	1	Ch	Tốt
41	Khuôn đúc mẫu bê tông Kích thước: 150x300mm Dạng 2 mảnh đáy thép	Việt Nam	3	Ch	Tốt
42	Khuôn đúc mẫu bê tông Kích thước: 150x150x150mm	Việt Nam	6	Ch	Tốt
43	Thiết bị xác định giới hạn chảy casagrande Bao gồm: Bộ dụng cụ xác định độ giới hạn chảy của đất kèm bộ đếm, dụng cụ khía rãnh, miết rãnh, dao tròn, bát trộn, hộp đựng bằng gỗ.	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
44	Côn thử độ sụt bê tông vật liệu bằng Inox không rỉ bao gồm: + Côn đo độ sụt kích thước 100 x 200 x 300 mm (chiều cao 300mm , đáy lớn đường kính 200mm, đáy nhỏ đường kính 100mm). + Phễu nhỏ bằng Inox. + Muôi súc bằng Inox có tay cầm. + Tấm đế kích thước 500 x 500 mm bằng thép + Que chọc đường kính 16 được bo tròn bằng thép 1 đầu + Thước đo dài 30mm. + Bay gạt	Việt Nam	1	Ch	Tốt
45	Bộ thí nghiệm bentonite	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
46	Bộ thí nghiệm đương lượng cát Bao gồm: Quả phao , que đồng , dây ống , ống chia vạch định mức , hộp đựng	Việt Nam	1	Ch	Tốt
47	Máy đo điện trở đất Model: GT5105A Bao gồm: Máy đo, dây dẫn, cọc thép	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
48	Súng bột nẩy	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
49	Bộ sàng D300(70, 40, 20, 10, 5, 2.5, 1,25, 0.63, 0.315, 0.14; 50, 37.5, 31.5, 25, 19, 16, 12.5, 9.5, 4.75, 2.36, 1.18, 0.6.0.3, 0.15,	Trung Quốc	28	Ch	Tốt

	0.075, 0.425, 0.045 , đáy nắp)				
50	Phễu xác định độ xốp của đá	Việt Nam	1	Ch	Tốt
51	Phễu xác định độ xốp của cát	Việt Nam	1	Ch	Tốt
52	Thùng rửa cát	Việt Nam	1	Ch	Tốt
53	Thùng rửa đá	Việt Nam	1	Ch	Tốt
54	Cân điện tử 30Kg/1g HAW-30A	Mỹ	1	Ch	Tốt
55	Cân 5000g/0.01g có móc treo thủy tinh	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
56	Bình hút ẩm	Việt Nam			
57	Cối chà sỏi	Việt Nam	1	bộ	Tốt
58	Bình tỷ trọng XM có bầu 250 ml	Việt Nam	1	Ch	Tốt
59	Bình tam giác 100ml	Việt Nam	1	Ch	Tốt
60	Bình tam giác 2000ml	Việt Nam	1	Ch	Tốt
61	Ống đong nhựa 100ml	Việt Nam	1	Ch	Tốt
62	Ống đong nhựa 250ml	Việt Nam	1	Ch	Tốt
65	Ống đong nhựa 500ml	Việt Nam	1	Ch	Tốt
63	Ống đong nhựa 1000ml	Việt Nam	1	Ch	Tốt
64	Cốc nung 100ml	Việt Nam	1	Ch	Tốt
65	Nhiệt kế thủy tinh 100 độ C	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
66	Nhiệt kế thủy tinh 350 độ C	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
67	Nhiệt kế kim loại 250 độ C	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
68	Chảo mẫu d400mm	Việt Nam	1	Ch	Tốt
69	Bình tỷ trọng đất	Việt Nam	3	Ch	Tốt
70	Hộp ẩm nhôm KT: 35x55mm	Việt Nam	10	Ch	Tốt
71	Khay inox 30x40x5cm	Việt Nam	3	Ch	Tốt
72	Khay tôn 40x60mm	Việt Nam	2	Ch	Tốt
73	Đũ thủy tinh	Việt Nam	1	đôi	Tốt

74	Bảng màu chuẩn	Việt Nam	1	Ch	Tốt
75	Tấm kính nhám – giới hạn chảy	Việt Nam	1	Ch	Tốt
76	Thùng đong 1L	Việt Nam	1	Ch	Tốt
77	Thùng đong 2L	Việt Nam	1	Ch	Tốt
78	Pipet 10	Việt Nam	1	Ch	Tốt
79	Thùng đong 5L	Việt Nam	1	Ch	Tốt
80	Thùng đong 10L	Việt Nam	1	Ch	Tốt
81	Thùng đong 20L	Việt Nam	1	Ch	Tốt
82	Rọ cân thủy tinh	Việt Nam	1	Ch	Tốt
83	Thước kẹp cải tiến L200mm	Việt Nam	1	Ch	Tốt
84	Thước kẹp L200mm	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
85	Thước lá L1000mm	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
86	Thước Pame 0-25 Vạch chia 0.01mm	Trung Quốc	1	Ch	Tốt
87	Cát đo K	Trung Quốc	1	Bao	Tốt
88	Giấy lọc chiết nhựa	Việt Nam	50	tờ	Tốt
89	Cát đúc XM	Việt Nam	15	Túi	Tốt
90	Chụp capping cao su d150mm	Việt Nam	1	Ch	Tốt
91	Máy cắt đa năng Cobra	Trung Quốc	1	Ch	Tốt

3.3. Danh sách cán bộ, thí nghiệm viên thực hiện các pháp thử của phòng thí nghiệm:

TT	Họ và tên	Năm sinh	Trình độ chuyên môn, bằng cấp, chứng chỉ	Chức vụ	Kinh nghiệm
1	Lê Văn Kiên	1990	1. Bằng ĐH số: 076218, Trường Đại Học Xây Dựng – Kỹ sư Công nghệ Kỹ thuật vật liệu xây dựng 2. Chứng nhận hoàn thành trương trình đào tạo nghiệp vụ Quản lý phòng thí nghiệm số 10.K45.16/QLPTN 3. Chứng chỉ thí nghiệm viên số 02.06.1/2018/TNVL: Phương pháp xác định các tính chất cơ lý Bê tông, nhựa và vật liệu xây dựng trong phòng thí nghiệm và hiện trường 4. Chứng nhận hoàn thành trương trình đào tạo số 0069/HH2026-ĐHXDHN: Phân tích hóa học cốt liệu và nước dùng cho vữa và bê tông	Trưởng PTN	12 năm

2	Phan Tiến Sỹ	1988	1. Bằng CD số : B44017, Trường cao đẳng Xây dựng Công trình Đô thị - Chuyên ngành Công nghệ kỹ thuật xây dựng 2. Chứng chỉ thí nghiệm viên số: - 7528-A7657/VNĐ-TNV: Thí nghiệm vật liệu xây dựng	TNV	06 năm
3	Kim Nhật Thành	1993	1. Bằng số: 406262, Trường Đại Học Giao Thông Vận Tải - Kỹ sư kỹ thuật xây dựng 2. Chứng chỉ thí nghiệm viên số: 34.104.16/VKHCN-TNV: Thí nghiệm viên chuyên ngành xây dựng giao thông	TNV	10 năm
4	Hoàng Ngọc Thanh	2002	1. Bằng số: UTT1.008091, Trường Đại Học Công nghệ Giao thông Vận tải – Kỹ sư Công nghệ Kỹ thuật giao thông 2. Chứng nhận hoàn thành trương trình đào tạo số: 0082/TNVL2025-ĐHXDHN: Thí nghiệm vật liệu công trình giao thông	TNV	01 năm
5	Đình Văn Thái	1993	1. Bằng ĐH số: 475352, Trường Đại Học Công nghệ Giao thông Vận tải -Kỹ sư Công nghệ kỹ thuật giao thông 2. Chứng chỉ thí nghiệm viên số: - 2072-A01288B/VNĐ-CCTNV: Thí nghiệm viên chuyên ngành giao thông 1520-A00342B/VNĐ-CCTNV: Phương pháp xác định các tính chất cơ lý của Bê tông nhựa và vật liệu trong phòng thí nghiệm và hiện trường - 1751-A00402B/VNĐ-CCTNV: Phương pháp xác định các tính chất cơ lý Bê tông và vật liệu bê tông trong phòng thí nghiệm và hiện trường - 2164-A01301B/VNĐ-CCTNV: Thí nghiệm tính chất cơ lý của vữa xây dựng - 2006-A01207B/VNĐ-CCTNV: Thí nghiệm hiện trường kiểm tra hệ thống chống sét - 1834-A00537B/VNĐ-CCTNV: Thí nghiệm hiện trường kiểm tra độ toàn vẹn và sức chịu tải của cọc	TNV	08 năm
6	Nguyễn Văn Khánh	1994	1. Bằng CD số: C001572, Trường Cao đẳng Xây dựng số 1 – Kỹ sư thực hành chuyên ngành Công nghệ kỹ thuật công trình xây dựng 2. Chứng chỉ TNV số: 9833-A9837B/VNĐ-CCTNV: Thí nghiệm viên chuyên ngành giao thông	TNV	06 năm
7	Nguyễn Thiện Quang	1999	1. Bằng ĐH số: 026399, Trường Đại Học Giao thông Vận tải - Kỹ sư Kỹ thuật Xây dựng 2. Chứng chỉ thí nghiệm viên số: - 001039-A11045B/VNĐ-CCTNV: Thí nghiệm chuyên ngành giao thông - 9590-A9597B/VNĐ-CCTNV: Thí nghiệm vật liệu xây dựng	TNV	05 năm
8	Trịnh Thị Thanh	1987	1. Bằng số: A200931, Cao Đẳng Hóa Chất – Cử nhân cao đẳng Chuyên ngành Công nghệ kỹ thuật hóa học	KTV	15 năm



9	Nguyễn Tiến Quyết	1995	1. Bảng ĐH số: 514071, Trường Đại Học Xây Dựng - Kỹ sư Công nghệ Kỹ thuật Vật liệu xây dựng 2. Chứng chỉ thí nghiệm viên số: 8175-A3807B/VNĐ-CCTNV: Thí nghiệm viên chuyên ngành xây dựng	TNV	04 năm
10	Nguyễn Văn Hoạt	1988	1. Tốt nghiệp Trung học phổ thông 2. Chứng chỉ thí nghiệm viên số: A0905B/VNDD-QL : Phương pháp xác định các tính chất cơ lý Bê tông, nhựa và vật liệu xây dựng trong phòng thí nghiệm và hiện trường	TNV	10 năm

Công ty TNHH Tư vấn Xây dựng 3P Vĩnh Phú chịu trách nhiệm trước pháp luật về tính đầy đủ, chính xác của thông tin đã công bố./.

**ĐẠI DIỆN CÔNG TY TNHH TƯ VẤN
XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ**



GIÁM ĐỐC
Lê Văn Kiên

Số: 1450/SXD-GCN

Vĩnh Phúc, ngày 21 tháng 5 năm 2024

**GIẤY CHỨNG NHẬN
ĐỦ ĐIỀU KIỆN HOẠT ĐỘNG THÍ NGHIỆM
CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG**

Căn cứ Quyết định số 19/2016/QĐ-UBND ngày 06/4/2016 của UBND tỉnh Vĩnh Phúc “quy định vị trí, chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Sở xây dựng Vĩnh Phúc” và Quyết định số 25/2019/QĐ-UBND ngày 14/6/2019 của UBND tỉnh Vĩnh Phúc về việc sửa đổi khoản 2 Điều 3 Quyết định số 19/2016/QĐ-UBND ngày 06/4/2016 của UBND tỉnh Vĩnh Phúc;

Căn cứ Nghị định số 62/2016/NĐ-CP ngày 01/7/2016 của Chính phủ quy định về điều kiện hoạt động giám định tư pháp xây dựng và thí nghiệm chuyên ngành xây dựng; Nghị định số 35/2023/NĐ-CP ngày 20/6/2023 về việc sửa đổi, bổ sung một số điều của các Nghị định thuộc lĩnh vực quản lý nhà nước của Bộ Xây dựng;

Xét Hồ sơ đăng ký cấp giấy chứng nhận đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành Xây dựng của Công ty TNHH tư vấn Xây dựng 3P Vĩnh Phú.

CHỨNG NHẬN:

1. Công ty TNHH tư vấn Xây dựng 3P Vĩnh Phú.

Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp số: 2500714729 đăng ký lần đầu ngày 29 tháng 02 năm 2024

Địa chỉ: Khu dân cư cụm kinh tế - xã hội, phường Hội Hợp, TP. Vĩnh Yên, tỉnh Vĩnh Phúc

Điện thoại: 0989324215, E-mail:

Tên phòng thí nghiệm: Phòng thí nghiệm kiểm định công trình xây dựng

Địa chỉ đặt phòng thí nghiệm: Khu dân cư cụm kinh tế - xã hội, phường Hội Hợp, TP. Vĩnh Yên, tỉnh Vĩnh Phúc

Đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng với các chỉ tiêu thí nghiệm nêu trong bảng Danh mục kèm theo Giấy chứng nhận này.

2. Mã số LAS-XD: LAS-XD 62.006

3. Giấy chứng nhận này có hiệu lực 05 năm kể từ ngày ký ./.

Nơi nhận:

- Giám đốc Sở (b/c)
- Công ty TNHH tư vấn Xây dựng 3P Vĩnh Phú;
- Công bố Website Sở XD Vĩnh Phúc;
- Chi cục giám định xây dựng (theo dõi);
- Lưu: VT_{mu}

**KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC**




Nguyễn Văn Ngọc

DANH MỤC CÁC PHÉP THỬ CỦA PHÒNG THÍ NGHIỆM LAS -XD 62.006
(Kèm theo Giấy chứng nhận số: 1450/SXD-GCN, ngày 21 tháng 5 năm 2024 của
Sở Xây dựng Vĩnh Phúc)

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật (*)
I	XI MĂNG	
1	Độ mịn, khối lượng riêng của xi măng	TCVN 13605:2023; ASTM C204-11; T192-11; AASHTO T133; T153;
2	Xác định độ bền uốn và nén của xi măng	TCVN 6016 :2011; AASHTO T106; ASTM C109
3	Xác định độ dẻo tiêu chuẩn, thời gian đông kết và tính ổn định thể tích	TCVN 6017:2015; TCVN 8875:2012
II	HỖN HỢP BÊ TÔNG VÀ BÊ TÔNG NẶNG	
1	Xác định độ sụt của hỗn hợp bê tông	TCVN 3106 :2022; ASTM C143-10a; AASHTO T119-11
2	Thử độ chảy xòe bê tông	ASTM C1611/ C1611M
3	Xác định khối lượng thể tích hỗn hợp bê tông	TCVN 3108:93; AASHTO T121-11; ASTM C138-12
4	Xác định độ tách nước, tách vữa	TCVN 3109:2022; ASTM C232-09; AASHTO T158-11
5	Phân tích thành phần hỗn hợp bê tông	TCVN 3110:1993
6	Xác định khối lượng riêng	TCVN 3112:2022; ASTM C642-06; EN 12390-7: 09
7	Xác định độ hút nước	TCVN 3113:2022; ASTM C462-06; EN 12309-7:09
8	Xác định độ mài mòn	TCVN 3114:2022
9	Xác định khối lượng thể tích	TCVN 3115:2022; AASHTO-T121
10	Xác định giới hạn bền khi nén	TCVN 3118:2022; AASHTO-T22-10; AASHTO T140-7(09); ASTM C42-1; BS EN 12390-3:2009
11	Xác định giới hạn bền kéo khi uốn	TCVN 3119:2022; ASTM C293; C78-10; AASHTO T97; T177-10
12	Xác định giới hạn bền kéo dọc trục khi bừa	TCVN 3120:2022
III	CÓT LIỆU CHO BÊ TÔNG VÀ VỮA XÂY DỰNG	
1	Xác định thành phần hạt và môđun độ lớn	TCVN 7572-2 :06; AASHTO-T27, T37-11; ASTM C136-06; AASHTO-T88; ASTM D422:02; BS 812-103.1
2	Xác định khối lượng riêng, khối lượng thể tích và độ hút nước	TCVN 7572-4 :06; AASHTO-T19, T191, T205, T233, T238; ASTM C127; C128-12; AASHTO-T84-10; BS 1097-06:2000
3	Xác định khối lượng riêng, khối lượng thể tích và độ hút nước của đá gốc và cốt liệu lớn	TCVN 7572-5 :06; ASTM C127-12; AASHTO T85-10
4	Xác định khối lượng thể tích xốp và độ hồng	TCVN 7572-6 :06; AASHTO-T19-99;

DANH MỤC CÁC PHÉP THỬ CỦA PHÒNG THÍ NGHIỆM LAS -XD 62.006
(Kèm theo Giấy chứng nhận số: 4450/SXD-GCN, ngày 21 tháng 5 năm 2024 của
Sở Xây dựng Vĩnh Phúc)

		ASTM C29-09;ASTM C127,C128-07; BS EN 1097-4:1999;BS EN 1097-3: 1998
5	Xác định độ ẩm	TCVN 7572-7 :06; AASHTO-T142
6	XĐ hàm lượng bụi, bùn, sét trong cốt liệu và hàm lượng sét cục trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-8: 06;AASHTO-T112, T11, T176;ASTM C142-04
7	Xác định hàm lượng hạt nhỏ hơn 0,075mm	TCVN 9205:2012; AASHTO T11
8	Xác định tạp chất hữu cơ	TCVN 7572- 9:06; AASHTO-T21; BS EN 1744-1:1998
9	XĐ cường độ và độ hóa mềm của đá gốc	TCVN 7572-10 :06; ASTM D2938-95
10	Xác định độ nén đập và hệ số hóa mềm của cốt liệu lớn	TCVN 7572- 11:06; ASTM D2938-95 (02)
11	XĐ độ mài mòn khi va đập của cốt liệu lớn (Los Angeles)	TCVN 7572- 12:06; AASHTO-T96; ASTM C131-06; ASTM C535-09; AASHTO T327-09
12	Xác định hàm lượng hạt thoi dẹt trong cốt liệu lớn	TCVN 7572-13 :06; AASHTO T335-09
13	Xác định hàm lượng hạt mềm yếu và phong hóa trong đá dăm (sỏi)	TCVN 7572- 17:06; AASHTO-T112
14	Xác định hàm lượng mica	TCVN 7572-20:2006
15	Xác định khả năng phản ứng kiềm silic	TCVN 7572-14:2006
16	Xác định hàm lượng clorua	TCVN 7572-15:2006
17	Xác định hàm lượng sunfat và sunfit trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-16:2006
18	Xác định độ góc cạnh của cốt liệu thô	TCVN 11807:2017
19	Xác định hệ số đương lượng cát (ES)	ASTM D2419-91; AASHTO-T176
IV	VỮA XÂY DỰNG	
1	Xác định kích thước hạt cốt liệu lớn nhất	TCVN 3121-1:2022
2	Xác định độ lưu động của vữa tươi	TCVN 3121-3: 2022; ASTM C1437-07
3	Xác định khối lượng thể tích của vữa tươi	TCVN 3121-6: 2022; EN 445 : 07; EN 1015-6 : 99
4	Xác định khối lượng thể tích của vữa đông rắn	TCVN 3121-10:2022;EN 1015-10: 99
5	Xác định cường độ uốn và nén của vữa đã đông rắn	TCVN3121-11:2022; ASTM C109-11 B; EN 1015 -11: 99
6	XĐ độ hút nước của mẫu vữa đã đông rắn	TCVN3121-18:2022;ASTMC1403-06
V	GẠCH ĐẤT SÉT NUNG	
1	Xác định kích thước hình học và khuyết tật ngoại quan	TCVN 6355-1:2009
2	Xác định cường độ bền nén	TCVN 6355-2:2009
3	Xác định cường độ bền uốn	TCVN 6355-3:2009
4	Xác định độ hút nước	TCVN 6355-4:2009
5	Xác định khối lượng thể tích	TCVN 6355-5:2009

DANH MỤC CÁC PHÉP THỬ CỦA PHÒNG THÍ NGHIỆM LAS -XD 62.006
(Kèm theo Giấy chứng nhận số: 1450/SXD-GCN, ngày 21 tháng 5 năm 2024 của
Sở Xây dựng Vĩnh Phúc)

6.	Xác định độ rỗng	TCVN 6355-6:2009
VI	GẠCH BÊ TÔNG, GẠCH BÊ TÔNG TỰ CHÈN	
1	Kiểm tra kích thước, khuyết tật ngoại quan	TCVN 6477:2016
2	Xác định cường độ nén	TCVN 6477:2016
3	Xác định độ rỗng	TCVN 6477:2016
4	Xác định độ hút nước	TCVN 6477:2016; TCVN 6355-4:2009
VII	GẠCH TERAZO	
1	Kiểm tra kích thước và khuyết tật ngoại quan	TCVN 7744:2013
2	Xác định cường độ uốn	TCVN 6355-3:2009
3	Xác định độ hút nước	TCVN 7744:2013
4	Xác định độ mài mòn	TCVN 7744:2013;TCVN 6065: 1995
VIII	CƠ LÝ NGÓI	
1	Xác định tải trọng uốn gãy	TCVN 4313:2023
2	Xác định độ hút nước	
3	Xác định thời gian xuyên nước	
4	Xác định khối lượng một mét vuông ngói bão hòa nước	
IX	GẠCH ỐP LÁT, ĐÁ ỐP LÁT TỰ NHIÊN	
1	Xác định kích thước và chất lượng bề mặt, khuyết tật ngoại quan	TCVN 6415-2:2016;TCVN 4732:2016
2	Xác định độ hút nước, độ xốp biểu kiến, khối lượng riêng tương đối và khối lượng thể tích	TCVN 6415-3:2016
3	Độ bền uốn	TCVN 6415-4:2016
4	Xác định độ cứng bề mặt theo thang Mohs	TCVN 6415-8:2016
X	BÊ TÔNG NHE	
1	Kiểm tra khuyết tật ngoại quan, xác định kích thước, độ vuông góc, độ thẳng cạnh và độ phẳng mặt	TCVN 9030:2017
2	Xác định cường độ nén	TCVN 9030:2017
3	Xác định độ ẩm và khối lượng thể tích khô	TCVN 9030:2017
4	Xác định độ co khô	TCVN 9030:2017
XI	ĐẤT, VẬT LIỆU ĐÁP NỀN, CẤP PHỐI ĐÁ DÀM TRONG PHÒNG	
1	Xác định khối lượng riêng(tỷ trọng)	TCVN 4195:2012; AASHTO-T100-06; ASTM D854-23
2	Xác định độ ẩm và độ hút ẩm	TCVN 4196:2012; AASHTO-T265; ASTM-2216
3	Xác định giới hạn dẻo, giới hạn chảy	TCVN 4197:2012; AASHTO-T89,90; ASTM-D4318
4	Xác định thành phần cỡ hạt	TCVN 4198: 2014; TCVN 7572-2:2006;

DANH MỤC CÁC PHÉP THỬ CỦA PHÒNG THÍ NGHIỆM LAS -XD 62.006
(Kèm theo Giấy chứng nhận số: 1450/SXD-GCN, ngày 21 tháng 5 năm 2024 của
Sở Xây dựng Vĩnh Phúc)

		AASHTO-T27; ASTM-C136
5	Xác định độ đầm chặt tiêu chuẩn	TCVN 4201:2012;TCVN 12790:2020; 22TCN 333- 06; AASHTO-T99 và T180; ASTM-D1557; ASTM D698
6	Xác định khối lượng thể tích (dung trọng)	TCVN 4202:2012; ASTM D2973-71
7	Thí nghiệm sức chịu tải của đất (CBR)- Trong phòng thí nghiệm (California Bearing Ratio)	22TCN 332- 06; AASHTO-T193; TCVN 12792:2020
10	Xác định khối lượng thể tích lớn nhất và nhỏ nhất của đất cát và sỏi sạn	14 TCN 136: 2005
11	Xác định hàm lượng hữu cơ của đất	14 TCN 148:2005; AASHTO T267-86
XII	KIM LOẠI	
1	Thử kéo	TCVN 197: 2002; ASTM A 370; ASTM 416/416M; BS EN ISO 6892:2016; BS 5896:2012; TCVN 9391:2012
2	Thử uốn	TCVN 198: 2008; TCVN 6287:1997; ASTM A 370;ASTM 416/416M;
3	Kiểm tra chất lượng mối hàn-Thử uốn	TCVN 5401:2010
4	Thử phá hủy mối hàn – Thử kéo ngang	TCVN 8310: 2010
5	Thử phá hủy mối hàn – Thử kéo dọc	TCVN 8311: 2010
6	Kiểm tra chất lượng hàn ống- Thử nén dẹt	TCVN 5402:2010
XIII	BÊ TÔNG NHỰA	
1	Phương pháp xác định độ ổn định, độ dẻo Marshall	TCVN 8860-1:11; AASHTO-T245
2	Phương pháp xác định hàm lượng nhựa bằng phương pháp chiết sử dụng máy ly tâm	TCVN 8860-2:1;AASHTO-T172-88
3	Phương pháp xác định thành phần hạt	TCVN 8860-3:1;AASHTO-T172-88
4	Phương pháp xác định tỷ trọng lớn nhất, khối lượng riêng của bê tông nhựa ở trạng thái rời	TCVN 8860-4:1;AASHTO-T209-90
5	Phương pháp xác định tỷ trọng khối, khối lượng thể tích của bê tông nhựa đã đầm nén	TCVN 8860-5:2011
6	Phương pháp xác định độ chảy nhựa	TCVN 8860-6:2011
7	Phương pháp xác định độ góc cạnh của cát	TCVN 8860-7:2011
8	Phương pháp xác định hệ số độ lu lèn	TCVN 8860-8:2011
9	Phương pháp xác định độ rỗng dư	TCVN 8860-9:2011
10	Phương pháp xác định độ rỗng cốt liệu	TCVN 8860-10:2011
11	Phương pháp xác định độ rỗng lấp đầy nhựa	TCVN 8860-11:2011
12	Phương pháp xác định độ ổn định còn lại của bê tông nhựa	TCVN 8860-12:2011
XIV	NHỰA BITUM	
1	Xác định độ kim lún	22TCN 279:01; TCVN 7495:05; AASHTO-T49


DANH MỤC CÁC PHÉP THỬ CỦA PHÒNG THÍ NGHIỆM LAS -XD 62.006
 (Kèm theo Giấy chứng nhận số: 450/SXD-GCN, ngày 21 tháng 5 năm 2024 của Sở Xây dựng Vĩnh Phúc)

2	Xác định độ kéo dài ở 25°C	22TCN 279:01; TCVN 7496:05; AASHTO-T51
3	Xác định nhiệt độ hóa mềm (Phương pháp vòng và bi)	22TCN 279:01; TCVN 7497:05; AASHTO-T53
4	Xác định điểm chớp cháy và điểm cháy bằng thiết bị thử cốc hồ Cleveland	22TCN 279:01; TCVN 7498:05; AASHTO-T48
5	Xác định lượng tổn thất sau khi đun nóng	22TCN 279:01; TCVN 7499:05; AASHTO-T47
6	Xác định độ hòa tan trong tricloetylen	TCVN 7500:2023
7	Xác định khối lượng riêng ở 25°C	22TCN 279:01; TCVN 7501:05; AASHTO-T228
8	Xác định độ dính bám đối với đá	TCVN 7504:05; AASHTO T182
XV	BỘT KHOÁNG TRONG B.T.N	
1	Thành phần hạt	22TCN 58:1984; TCVN 12884-2:2020
2	Lượng mất khi nung	
3	Xác định độ ẩm	
4	Khối lượng riêng của bột khoáng chất	
5	Khối lượng thể tích và độ rỗng của bột khoáng chất	
6	Hệ số hao nước	
7	Lượng chất hòa tan trong nước	
8	Khối lượng riêng của bột khoáng chất và nhựa đường	
9	Khối lượng thể tích và độ rỗng dư của hỗn hợp bột khoáng và nhựa đường	
10	Độ trương nở của hỗn hợp bột khoáng và nhựa đường	
11	Chỉ số hàm lượng nhựa của bột khoáng	
XVI	CẤP PHỐI ĐÁ DĂM VÀ CẤP PHỐI THIÊN NHIÊN GIA CỐ XI MĂNG	
1	Xác định Cường độ kéo khi ép chèn của vật liệu hạt liên kết bằng các chất kết dính	TCVN 8862:2011
2	Xác định cường độ nén mẫu cấp phối đá dăm gia cố xi măng	TCVN 8858:2023
XVII	BENTONITE	
1	Thí nghiệm trọng lượng riêng, độ nhớt, hàm lượng cát, độ pH, tỷ lệ chất keo, độ dày áo sét, ứng suất cắt tĩnh, độ thoát nước	TCVN 11893:2017
XVIII	NHŨ TƯƠNG NHỰA ĐƯỜNG GỐC AXIT, NHỰA ĐƯỜNG LÔNG	
1	Xác định độ lắng và độ ổn định lưu trữ	TCVN 8817 2-15:2011
2	Xác định hàm lượng hạt quá cỡ	
3	Xác định điện tích hạt	
4	Xác định độ khử nhũ	

DANH MỤC CÁC PHÉP THỬ CỦA PHÒNG THÍ NGHIỆM LAS -XD 62.006
(Kèm theo Giấy chứng nhận số: 1450/SXD-GCN, ngày 21 tháng 5 năm 2024 của Sở Xây dựng Vĩnh Phúc)

5	Thử nghiệm trộn với xi măng	
6	Xác định độ bám dính và tính chịu nước	
7	Thí nghiệm trung cất	
8	Xác định bay hơi	
9	Xác định khả năng trộn lẫn với nước	
10	Xác định nhiệt độ bắt lửa	
11	Xác định hàm lượng nước	
XIX	THỬ NGHIỆM DÂY ĐIỆN	
1	Xác định chiều dày vỏ bóc, chiều dày cách điện, kích thước ngoài, đường kính ruột dẫn	TCVN 6610-2:2007;TCVN 6612:2007
2	Đo điện trở ruột dẫn	TCVN 6610-2:2007;TCVN 6612:2007
XX	ỐNG NHỰA PVC, uPVC, HDPE	
1	Xác định kích thước	TCVN 6145:2007;TCVN 11821:2017
2	Xác định độ bền kéo đứt	TCVN 7434:2004
3	Xác định độ bền trong môi trường hóa chất	TCVN 9070:2012
4	Xác định độ biến dạng hình học và áp lực nén ngoài của ống	TCVN 9070:2012
XXI	SƠN VÀ VECNI	
1	Xác định độ mịn	TCVN 2091:2015
2	Xác định hàm lượng chất không bay hơi	TCVN 2093:1993; TCVN10519:2014
3	Xác định độ phủ	TCVN 2095:1993
4	Xác định thời gian khô và độ khô	TCVN 2096:2015
5	Xác định màu sắc	TCVN 2102:2020
6	Xác định độ bám dính của màng sơn	TCVN 2097:2015
7	Xác định độ cứng của màng	TCVN 2098:2007
8	Xác định độ bền uốn của màng	TCVN 2099:2013
9	Xác định độ bền va đập của màng	TCVN 2100:2013
XXII	THỬ NGHIỆM ống CÔNG BÊ TÔNG CỐT THÉP	
1	Kiểm tra kích thước và mức khuyết tật ngoại quan	TCXDVN 372: 06;TCVN 9113:12; ASTM C76M-05b; EN1916-2002 AASHTO T280
2	Kiểm tra kích thước và độ vuông góc của đầu ống	TCXDVN 372: 06;TCVN 9113:12; ASTM C76M-05b; EN1916-2002 AASHTO T280
4	Thử độ thấm nước của công	TCXDVN 372: 06;TCVN 9113:12; ASTM C76M-05b; EN1916-2002; AASHTO T280
XXIII	THỬ NGHIỆM TẠI HIỆN TRƯỜNG	
1	Đo dung trọng, độ ẩm của đất bằng PP dao đai	22TCN 02-71; TCVN 12791:2020; TCVN 8729:2012;AASHTO T204-90
2	Độ ẩm; Khối lượng TT của đất trong lớp kết cấu bằng PP rót cát	22TCN 346:06;TCVN 8729:2012 AASHTO-T191;AASHTO D1556-00

DANH MỤC CÁC PHÉP THỬ CỦA PHÒNG THÍ NGHIỆM LAS -XD 62.006
(Kèm theo Giấy chứng nhận số: 1450/SXD-GCN, ngày 21 tháng 5 năm 2024 của
Sở Xây dựng Vĩnh Phúc)

3	Độ bằng phẳng của các lớp kết cấu đường và mặt đường bằng thước 3m	22TCN 16:79; TCVN 8864:11
4	Xác định cường độ bê tông hiện trường bằng súng bật nảy	TCVN 9334:2012
5	Cọc - Phương pháp thử nghiệm hiện trường bằng tải trọng ép tĩnh	TCVN 9393:2012
6	Xác định mô đun biến dạng hiện trường bằng tấm ép phẳng	TCVN 9354:2012
7	Đo điện trở nổi đất	TCVN 9385:2012
8	Xác định modul đàn hồi của nền đất và các lớp kết cấu áo đường bằng phương pháp tấm ép cứng	TCVN 8861:11; 22TCN 211:93
9	Xác định modul đàn hồi theo độ võng đàn hồi dưới bánh xe bằng cần Benkelman	TCVN 8867:11; 22TCN 251:98; AASHTO-T256
10	Kiểm tra độ nhám mặt đường bằng PP rắc cát	TCVN 8866:2011; 22TCN 278:01; TCVN 8866:11; AASHTO-T278 ASTM E965-96 (01)

Ghi chú: (*) Các chỉ tiêu kỹ thuật dùng cho các phép thử được liệt kê, bao gồm tiêu chuẩn Việt Nam và nước ngoài (nếu có). Khi có phiên bản mới về tiêu chuẩn kỹ thuật thay thế tiêu chuẩn cũ, phải áp dụng tiêu chuẩn mới tương ứng./.

VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT
TRUNG TÂM ĐÀO TẠO VÀ THÔNG TIN

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

GIÁM ĐỐC

TRUNG TÂM ĐÀO TẠO VÀ THÔNG TIN



Chứng nhận ông/bà: *Le Văn Hiến*

Ngày sinh: 05/3/1990

Nơi thường trú: *Phú Thọ*

Trình độ chuyên môn: *Kỹ sư công nghệ kỹ thuật VLXD*

Đã hoàn thành chương trình: *Bồi dưỡng nghiệp vụ*

Quản lý Phòng thí nghiệm chuyên ngành XDGT

Khoá: 45, Thời gian tổ chức: 31/8/2016 ÷ 06/9/2016

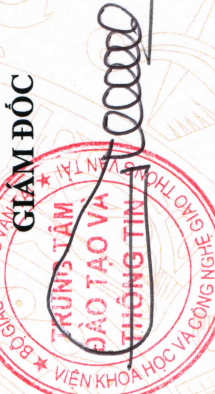
Tại: *Thành phố Hà Nội*

(Chữ ký của người được cấp)



Hà Nội, ngày 14 tháng 9 năm 2016

GIÁM ĐỐC



Số CMT (hoặc hộ chiếu): 122047894

Ngày cấp: 19/3/2007 Nơi cấp: CA Tỉnh Phú Thọ

Quốc tịch: Việt Nam

Số: 10.K45.16/QLPTN

TS. Đào Huy Hoàng

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is here by certified that:
Mr: Le Van Kien
Has successfully passed Training Course on
**Field testing Methods for Determining Physical and
Mechanical Properties of Asphalt Concrete and Building
materials**
In June 2018

Ref. N^o: 02.06.1/2018/TNVL

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI

CHỨNG NHẬN

Ông: Lê Văn Kiên
Ngày sinh: 05/03/1990
Nguyên quán: Phú Thọ

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:
**Phương pháp xác định các tính chất cơ - lý Bê tông, nhựa và Vật
liệu bê tông trong phòng thí nghiệm và hiện trường**
Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới
Trường Đại Học Xây Dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 5 năm 2018
Kết quả học tập: Đạt loại khá.

Hà Nội, ngày 02 tháng 06 năm 2018



PGS.TSKH. Bạch Đình Thiên

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM
Independence - Freedom - Happiness

THE RECTOR OF THE
HANOI UNIVERSITY OF CIVIL ENGINEERING

has hereby conferred

CERTIFICATE



Upon Mr. LE VAN KIEN
Born on 05 March 1990

For successful completion of the training course entitled
Chemical analysis of aggregates and water
used in concrete and mortar

Held in March 2026

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

HIỆU TRƯỞNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC XÂY DỰNG HÀ NỘI

cấp

CHỨNG NHẬN

Ông LÊ VĂN KIÊN
Sinh ngày 05 tháng 03 năm 1990

Đã hoàn thành Chương trình đào tạo ngắn hạn
Phân tích hoá học cốt liệu và nước
dùng cho vữa và bê tông
Khóa tháng 03 năm 2026

Hà Nội, ngày 13 tháng 3 năm 2026

KT. HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG



PGS.TS. Bùi Phú Doanh

Số: 0069/HH2026-ĐHXDHN
Số vào sổ cấp chứng nhận: 2026/CN/0412

BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI
VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT

Cấp

CHỨNG CHỈ



Cho ông/bà **Kim Nhật Thành**

Ngày tháng năm sinh: 06/01/1993

Nơi thường trú: **Vĩnh Phúc**

Trình độ chuyên môn: **Kỹ sư Kỹ thuật xây dựng**
Đã hoàn thành chương trình:

Đào tạo Thí nghiệm viên ngắn hạn

Chuyên ngành: **Xây dựng công trình giao thông**

Khoá: **104** Tổ chức: **09 ÷ 23 tháng 3 năm 2016**

Tại: **Thành phố Hà Nội** Xếp loại: **Giỏi**

Hà Nội, ngày 26 tháng 4 năm 2016

THỦ VIỆN TRƯỞNG



(Chữ ký của người được cấp)

Số: 34.104.16/VKHCN-TNV

Đỗ Hữu Thống

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP
VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
CHỨNG NHẬN

Ông/Bà: **PHAN TIẾN SĨ**
Ngày sinh: 14 - 03 - 1988
Thường trú: Vĩnh Phúc

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:
Thí nghiệm vật liệu xây dựng

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới Trường Đại học Xây Dựng tổ chức.
Thời gian đào tạo: Tháng 12 năm 2019
Kết quả học tập: Đạt loại khá.

Viện số: 001/30 tháng 12 năm 2019

**NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG
VẬT LIỆU XÂY DỰNG
NHIỆT ĐỚI**
TRƯỜNG ĐẠI HỌC XÂY DỰNG

Phấn

PGS.TSKH. *Bach Dinh Thien*

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSTITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



**VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG
VẬT LIỆU XÂY DỰNG
NHIỆT ĐỚI**
TRƯỜNG ĐẠI HỌC XÂY DỰNG

It is hereby certified that:
Mr/Mrs: **PHAN TIẾN SĨ**
Has successfully passed the **Thí nghiệm** Course on
Testing construction materials
In December 2019

Ref. N°: 7528-47657/ND-TNV

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM
Independence - Freedom - Happiness

THE RECTOR OF THE
HANOI UNIVERSITY OF CIVIL ENGINEERING

has hereby conferred

CERTIFICATE



Upon Mr. HOANG NGOC THANH
Born on 22 January 2002

For successful completion of the training course entitled
Testing of Materials for Transportation Works

Held in June 2025

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

HIỆU TRƯỞNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC XÂY DỰNG HÀ NỘI

cấp

CHỨNG NHẬN

Ông HOÀNG NGỌC THANH
Sinh ngày 22 tháng 01 năm 2002

Đã hoàn thành Chương trình đào tạo ngắn hạn
Thí nghiệm vật liệu công trình giao thông

Khóa tháng 6 năm 2025

Hà Nội, ngày 26 tháng 06 năm 2025

KT. HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG



PGS.TS. Bùi Phú Doanh

Số: 0082/TNVL2025-ĐHXDHN

Số vào sổ cấp chứng nhận: 2025/CN/0149

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP
VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI

CHỨNG NHẬN

Ông/Bà: **NGUYỄN VĂN KHÁNH**
Ngày sinh: 13 - 11 - 1994
Thường trú: Vĩnh Phúc

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:

Thí nghiệm viên chuyên ngành giao thông

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới

Trường Đại học Xây Dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 11 năm 2019

Kết quả học tập: **Đạt loại khá.**

Hà Nội, ngày 25 tháng 11 năm 2019



VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSTITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is hereby certified that
Mr/Mrs: NGUYEN VAN KHANH
Has successfully passed Training Course on
Experts specialized in transport
In November 2019

Ref. N^o: 9833-49837B/VND-TNV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP
VIỆN TRƯỞNG
VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
CHỨNG NHẬN

Ông: **Đình Văn Thái**
Ngày sinh: 19 - 11 - 1993
Thường trú: **Vĩnh Phúc**

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:
Thí nghiệm hiện trường, kiểm tra hệ thống Chống sét
Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới
Trường Đại học Xây Dựng tổ chức.
Thời gian đào tạo: Tháng 02 năm 2019
Kết quả học tập: **Đạt loại khá.**



VIỆN TRƯỞNG
PGS.TSKII. *Bach Dinh Thien*

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSTITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is here by certified that:
Mr: Dinh Van Thai
Has successfully passed Training Course on
Field experiments, lightning protection system
In February 2019

Ref. N^o :2006-A01207B/VND-CCTNY

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSTITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is hereby certified that:

Mr: Dinh Van Thai

Has successfully passed Training Course on

Testing mechanical properties of construction mortar

In May 2019

Ref. N^o -2164-A01301B/VND-CCTNY

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI

CHỨNG NHẬN

Ông: **Đinh Văn Thái**

Ngày sinh: **19 - 11 - 1993**

Thường trú: **Vĩnh Phúc**

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:

Thử nghiệm tính chất cơ - lý của vữa xây dựng

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới

Trường Đại học Xây Dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 05 năm 2019

Kết quả học tập: **Đạt loại khá.**



PGS.TSKII. Phạm Đình Chiến

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSTITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is here by certified that:

Mr: Dinh Van Thai

Has successfully passed Training Course on

Methods of determining the mechanical properties of Concrete

and Materials Concrete in the laboratory and on the scene

In September 2018

Ref. N^o :1751-A00402B/VNB-CCTNV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI

CHỨNG NHẬN

Ông: **Đình Văn Thái**

Ngày sinh: **19 - 11 - 1993**

Thường trú: **Vĩnh Phúc**

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:

Phương pháp xác định tính chất cơ - lý của Bê tông và Vật liệu

Bê tông trong phòng thí nghiệm và hiện trường

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới

Trường Đại học Xây Dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 09 năm 2018

Kết quả học tập: Đạt loại Khá.

Hà Nội, ngày 26 tháng 09 năm 2018

NGHIÊN CỨU VIỆN TRƯỞNG

VÀ ỨNG DỤNG

VẬT LIỆU XÂY DỰNG

NHIỆT ĐỚI

VIỆN TRƯỞNG

PGS.TSKH. *Bao Diên Chiến*

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSTITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is here by certified that:
Mr: Dinh Van Thai
Has successfully passed Training Course on
Experts specialized in transport
In March 2019

Ref. N° :2072-A01288B/VND-CCTNV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI

CHỨNG NHẬN

Ông: **Đình Văn Thái**

Ngày sinh: **19 - 11 - 1993**

Thường trú: **Vĩnh Phúc**

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:

Thí nghiệm viên chuyên ngành giao thông

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới
Trường Đại học Xây Dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 03 năm 2019

Kết quả học tập: **Đạt loại khá.**



VIỆN TRƯỞNG

PGS.TSKH. Prof. Đinh Điện

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSTITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is here by certified that **Mr. Dinh Van Thai**
Has successfully passed Training Course on
Field experiments checking integrity and load bearing
capacity of piles
In December 2018

Ref. N° :1834-A00537B/VND-CCTNV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP
VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI

CHỨNG NHẬN

Ông: **Đình Văn Thái**
Ngày sinh: 19 - 11 - 1993
Thường trú: **Vĩnh Phúc**

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:
Thí nghiệm hiện trường kiểm tra độ toàn vẹn và sức chịu tải của cọc
Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới
Trường Đại học Xây Dựng tổ chức.
Thời gian đào tạo: Tháng 11 năm 2018
Kết quả học tập: **Đạt loại khá.**



Đình Văn Thái

PGS.TSKH. Phạm Đình Liên

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is here by certified that:

Mr: Dinh Van Thai

Has successfully passed Training Course on

Methods of determining mechanical and physical properties

of Asphalt and Materials in the laboratory and the field

In August 2018

Ref. N° :1520-A00342B/VNB-CCTNV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI

CHỨNG NHẬN

Ông: **Đình Văn Thái**

Ngày sinh: 19 - 11 - 1993

Thường trú: Vĩnh Phúc

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:

Phương pháp xác định tính chất cơ - lý của Bê tông nhựa và Vật liệu

trong phòng thí nghiệm và hiện trường

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới

Trường Đại học Xây Dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 08 năm 2018

Kết quả học tập: Đạt loại **Khá**.

Hà Nội, ngày 07 tháng 08 năm 2018

NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG

VẬT LIỆU XÂY DỰNG

NHIỆT ĐỚI

VIỆN TRƯỞNG

Q. HÀ NỘI

TRUNG.

VIỆN TRƯỞNG

PGS.TSKII. Bạch Đình Chiến

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSTITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is here by certified that:
Mr: Dinh Van Thai
Has successfully passed Training Course on
Laboratory management
In December 2018

Ref. N° :1927-A00751B/VND-CC-TNV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP
VIÊN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
CHỨNG NHẬN

Ông: **Đình Văn Thái**
Ngày sinh: 19 - 11 - 1993
Thường trú: **Vĩnh Phúc**

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:

Quản lý phòng thí nghiệm

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới
Trường Đại học Xây Dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 12 năm 2018

Kết quả học tập: **Đạt loại khá.**



Hà Nội, ngày 28 tháng 12 năm 2018

NGHIÊN CỨU VIÊN TRƯỞNG

VÀ ỨNG DỤNG

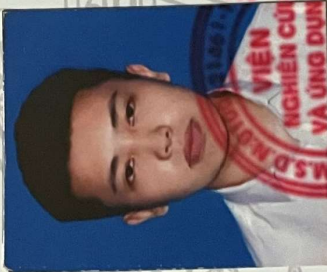
VẬT LIỆU XÂY DỰNG

NHIỆT ĐỚI

ĐÀNG TRUNG - VIÊN TRƯỞNG

PGS.TSKH. Phạm Đình Chiến

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSTITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is hereby certified that:
Mr/Mrs: NGUYEN THIEN QUANG
Has successfully passed training Course on
Testing construction materials
In January 2021

Ref. N^o. 9590-49597B/ND-TMY

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP
VIỆN TRƯỞNG
VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
CHỨNG NHẬN

Ông/Bà: **NGUYỄN THIÊN QUANG**
Ngày sinh: 25 - 06 - 1999
Thường trú: Vĩnh Phúc

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:
Thí nghiệm vật liệu xây dựng
Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới
Trường Đại học Xây Dựng tổ chức.
Thời gian đào tạo: Tháng 01 năm 2021
Kết quả học tập: **Đạt loại Khá**

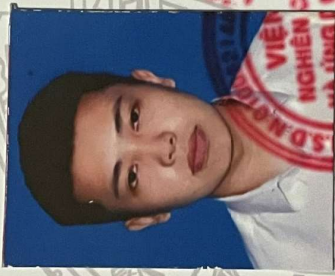
Hà Nội, ngày 25 tháng 01 năm 2021

VIỆN TRƯỞNG



PGS.TSKH. Prof. Diệt Chiến

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSTITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is hereby certified that
Mr/Mrs: NGUYEN THIEN QUANG
Has successfully passed Training Course on
Experts specialized in transport
In April 2021

Ref. N^o: 0011039-A11045B/VND-TMY

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI

CHỨNG NHẬN

Ông/Bà: NGUYỄN THIÊN QUANG

Ngày sinh: 25 - 06 - 1999

Thường trú: Vĩnh Phúc

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:

Thí nghiệm viên chuyên ngành giao thông

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới
Trường Đại học Xây Dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 04 năm 2021

Kết quả học tập: **Đạt loại khá.**

Hà Nội, ngày 28 tháng 04 năm 2021



PGS.TSKH. *Prof. Đinh Bình*

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is here by certified that:

Mr: Nguyen Van Hoat

Has successfully passed Training Course on

Field testing Methods for Determining Physical and Mechanical Properties of Asphalt Concrete and Building materials

In June 2018

Ref. N^o: 02.06.3/2018/TNVL

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI

CHỨNG NHẬN

Ông: Nguyễn Văn Hoat

Ngày sinh: 19/02/1988

Nguyên quán: Yên Bái

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

Phương pháp xác định các tính chất cơ - lý Bê tông, nhựa và Vật liệu bê tông trong phòng thí nghiệm và hiện trường

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới Trường Đại Học Xây Dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 6 năm 2018

Kết quả học tập: **Đạt loại khá.**

Hà Nội, ngày 02 tháng 06 năm 2018



PGS.TSKH. Bạch Đình Chiên

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHỊT ĐỚI
INSITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is here by certified that
Mr/Mrs: NGUYEN TIEN QUYET
Has successfully passed Training Course on
Construction technician
In January 2022

Ref. No. 8175-43807B/VND-TNV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHỊT ĐỚI

CHỨNG NHẬN

Ông/Bà: NGUYỄN TIẾN QUYẾT

Ngày sinh: 21 - 04 - 1995

Thường trú: Vĩnh Phúc

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:

Thí nghiệm viên chuyên ngành xây dựng

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới

Trường Đại Học Xây Dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 01 năm 2022

Kết quả học tập: Đạt loại khá.



VIỆN TRƯỞNG

PGS.TSKH. Bạch Đình Thiện

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Căn cứ vào quy chế về văn bằng bậc đại học
ban hành theo quyết định số 1994/QĐ-DH ngày
23-11-1990 của Bộ trưởng Giáo dục và Đào tạo,
Hiệu trưởng trường

CAO ĐẲNG HOÁ CHẤT
cấp

BẰNG TỐT NGHIỆP CAO ĐẲNG

Loại hình đào tạo CHINH QUY
ngành Công nghệ Kỹ thuật Hóa học
hạng TB Khá năm tốt nghiệp 2009
và công nhận danh hiệu

Số hiệu bằng

A200931

Số vào sổ

077540

Cho ký của người được cấp bằng

Thanh

CỦ NHÂN CAO ĐẲNG

cho TRINH THI TIENHI
sinh ngày 20/02/1987 tại Vĩnh Phú
Phụ Tạp, ngày 22 tháng 07 năm 2009

Hiệu trưởng
Khoa trưởng

TRƯỞNG
CAO ĐẲNG
HOÁ CHẤT

TS. Quan Đình Khoa

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

THE RECTOR OF

NATIONAL UNIVERSITY OF CIVIL ENGINEERING

has conferred

THE DEGREE OF ENGINEER

Building Materials Engineering Technology

Upon: *Mr. LE VAN KIEN*

Date of birth: 05 March 1990

Year of graduation: 2013

Degree classification: Good

Mode of study: Full - time

Hanoi, 28 February 2013

Reg. No: 175/QĐ-ĐT
28-02-2013

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG ĐẠI HỌC XÂY DỰNG

cấp

BẰNG KỸ SƯ

Công nghệ Kỹ thuật Vật liệu xây dựng

Cho: *Ông LÊ VĂN KIÊN*

Ngày sinh: 05 / 3 / 1990

Năm tốt nghiệp: 2013

Xếp loại tốt nghiệp: Khá

Hình thức đào tạo: Chính quy

Hà Nội, ngày 28 tháng 02 năm 2013.



Số hiệu: 076218

Số vào sổ cấp bằng: 175/QĐ-ĐT
28-02-2013

TS. Lê Văn Thành

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

Principal

College of Urban Works Construction

has conferred

THE DEGREE OF ASSOCIATE

Construction Engineering Technology

Upon: Mr. PHAN TIEN SI

Date of birth: 14-March-1988

Degree classification: Average good

Mode of study: Full-time

Hanoi, 17-January-2014



Reg. No.: 569

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG CAO ĐẲNG XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH ĐÔ THỊ

cấp

BẰNG TỐT NGHIỆP CAO ĐẲNG

CÔNG NGHỆ KỸ THUẬT XÂY DỰNG

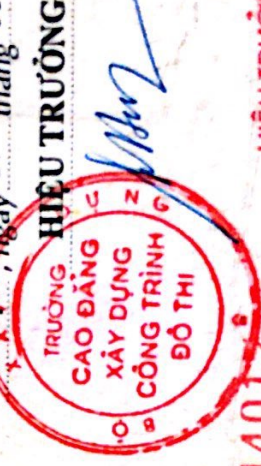
Cho: PHAN TIẾN SĨ Giới tính: NAM

Ngày sinh: 14/03/1988

Xếp loại tốt nghiệp: TRUNG BÌNH KHÁ

Hình thức đào tạo: CHÍNH QUY

Hà Nội, ngày 17 tháng 01 năm 2014



Số hiệu: B 44017 HIỆU TRƯỞNG

Số vào sổ cấp bằng: 569

Th.S. Bùi Hồng Hải

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

RECTOR

UNIVERSITY OF TRANSPORT AND COMMUNICATIONS

has conferred

THE DEGREE OF ENGINEER

Civil Engineering

Mr. Kim Nhat Thanh

Upon: *6 January 1993 In: Vinh Phuc*

Date of birth: *2016*

Year of graduation: *Good*

Degree classification: *Full-time*

Mode of study: *Hanoi, 24 February 2016*

Reg. No: *2234/K52*

471/OB-DHGVTV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI

cấp

BẰNG KỸ SƯ

Kỹ thuật xây dựng

Ông Kim Nhat Thanh

Cho: *06/01/1993 Tại: Vinh Phuc*

Ngày sinh: *2016*

Năm tốt nghiệp: *Khá*

Xếp loại tốt nghiệp: *Chính quy*

Hình thức đào tạo: *Hà Nội, ngày 24 tháng 02 năm 2016*

HIỆU TRƯỞNG



Số hiệu: **406262**

Số vào sổ cấp bằng: **2234/K52**

PGS.TS. Trần Đức Sĩ

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM
Independence - Freedom - Happiness

RECTOR

UNIVERSITY OF TRANSPORT TECHNOLOGY

has conferred

THE DEGREE OF ENGINEER

TRANSPORT ENGINEERING TECHNOLOGY

Upon:

Mr. HOANG NGOC THANH

Date of birth:

22 January 2002

Year of graduation:

2024

Grade:

Excellent

Hanoi, 31 December 2024

Serial number: **UTTI. 008091**

Reg. No: 6A.015215

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG ĐẠI HỌC CÔNG NGHỆ GIAO THÔNG VẬN TẢI

cấp

BẰNG KỸ SƯ

CÔNG NGHỆ KỸ THUẬT GIAO THÔNG

Cho:

Ông Hoàng Ngọc Thanh

Ngày sinh:

22 / 01 / 2002

Năm tốt nghiệp:

2024

Hạng tốt nghiệp:

Xuất sắc

Hà Nội, ngày 31 tháng 12 năm 2024

HIỆU TRƯỞNG



Số hiệu: **UTTI. 008091**

PGS.TS. Nguyễn Hoàng Long

Số vào sổ gốc cấp văn bằng: 6A.015215

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM
Independence - Freedom - Happiness

RECTOR

CONSTRUCTION TECHNICAL COLLEGE No1

has conferred

ADVANCED DIPLOMA

in **Construction works engineering**

and the title of **practical engineer**

Upon: **Nguyen Van Khanh**

Date of birth: **13 November 1994**

Graduation grade: **pass**

Hanoi, 27 December 2024

Reg. No: **171/CD/2024**

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG CAO ĐẲNG XÂY DỰNG SỐ 1

cấp

BẰNG TỐT NGHIỆP CAO ĐẲNG

Công nghệ kỹ thuật công trình xây dựng

và công nhận danh hiệu

kỹ sư thực hành

Cho: **Nguyễn Văn Khánh**

Ngày sinh: **13/11/1994**

Xếp loại tốt nghiệp: **trung bình**

Hà Nội, ngày 27 tháng 12 năm 2024

HIỆU TRƯỞNG



Số hiệu: **C 001572**

Đào Thị Thanh Yên

Số vào sổ góc cấp bằng tốt nghiệp: **171/CD/2024**

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM
Independence - Freedom - Happiness

THE RECTOR
OF THE UNIVERSITY OF TRANSPORT AND COMMUNICATIONS

has conferred

THE DEGREE OF ENGINEER

In Civil Engineering

Upon: *Mr. Nguyen Thien Duang*

Date of birth: 25 June 1999

Degree classification: Ordinary

Hanoi, 27 January 2022

Serial number: **D 026399**

Reg. No: H.3031/K.58
223/QĐ-DHGTVT - 27/01/2022

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc



HIỆU TRƯỞNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI

cấp

BẰNG KỸ SƯ

Kỹ thuật xây dựng

Cho: *Ông Nguyễn Thiện Duang*

Ngày sinh: 25/06/1999

Hạng tốt nghiệp: Trung bình

Hà Nội, ngày 27 tháng 01 năm 2022
HIỆU TRƯỞNG



Số hiệu: **D 026399**
Số vào sổ cấp bằng: H.3031/K.58 PGS.TS. Nguyễn Ngọc Long
223/QĐ-DHGTVT - 27/01/2022

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

THE RECTOR OF

NATIONAL UNIVERSITY OF CIVIL ENGINEERING

has conferred

THE DEGREE OF ENGINEER

Building Materials Engineering Technology

Upon: *Ms. NGUYEN TIEN QUYET*

Date of birth: 21 April 1995

Year of graduation: 2018

Degree classification: Ordinary

Mode of study: Full - time

Hanoi, 09 February 2018

Reg. No: 2018/CQ/579

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG ĐẠI HỌC XÂY DỰNG

cấp

BẰNG KỸ SƯ

Công nghệ Kỹ thuật Vật liệu xây dựng

Cho: *Ông NGUYỄN TIẾN QUYẾT*

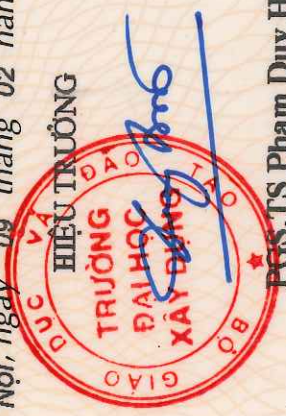
Ngày sinh: 21 / 4 / 1995

Năm tốt nghiệp: 2018

Xếp loại tốt nghiệp: Trung bình

Hình thức đào tạo: Chính quy

Hà Nội, ngày 09 tháng 02 năm 2018



Số hiệu: **514071**

Số vào sổ cấp bằng: 2018/CQ/579

PGS.TS Phạm Duy Hòa

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

RECTOR

UNIVERSITY OF TRANSPORT TECHNOLOGY

has conferred

THE DEGREE OF ENGINEER

TRANSPORT ENGINEERING TECHNOLOGY

Upon:

Mr. DINH VAN THAI

Date of birth:

19 November 1993

Year of graduation:

2017

Degree classification:

Good

Mode of study:

Full-time

Hanoi, 09 November 2017

Reg. No: 004248

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG ĐẠI HỌC CÔNG NGHỆ GIAO THÔNG VẬN TẢI

cấp

BẰNG KỸ SƯ

CÔNG NGHỆ KỸ THUẬT GIAO THÔNG

Cho:

Ông *Dinh Văn Thái*

Ngày sinh:

19/11/1993

Năm tốt nghiệp:

2017

Xếp loại tốt nghiệp:

Khá

Hình thức đào tạo:

Chính quy

Hà Nội, ngày 09 tháng 11 năm 2017



Số hiệu: **475352**

Số vào sổ cấp bằng: 004248



PGS.TS. Đào Văn Đông



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): IMC.8644.26

Tên phương tiện đo (Object): **Máy thử mài mòn Los Angeles**

Kiểu (Type): TA 012 Số (Serial №) / Mã QL (Tag №): 24025

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Tiêu chuẩn TCVN 6065:1995

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address): Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): QTHC 5.4 - 09

Máy thử mài mòn - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Đồng hồ đo tốc độ vòng quay

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 03 - 04 - 27

Hà Nội, ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

GIÁM ĐỐC

(Director)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)

Phạm Quang Duy



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Tuấn

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn (Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.8644.26

TT	Tên chỉ tiêu	Giá trị danh nghĩa	Giá trị đo được
1	Tốc độ vòng quay của đĩa	(30 ~ 33) vòng/phút	(30 ~ 32) vòng/phút

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$.
(The equipment has been calibrated at the temperature of $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$.)

IMC

Trang: 2/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Hotline: Dịch vụ kiểm định/hiệu chuẩn nhanh; Dịch vụ sửa chữa, bảo dưỡng máy đo lường:

0888.333.717



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): **IMC.8645.26**

Tên phương tiện đo (Object): **Kim lún nhựa bán tự động**

Kiểu (Type): **SZR-3** Số (Serial №) / Mã QL (Tag №): **231034**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): **AASHTO T49, ASTM D5**

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address): Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **QTHC 5.4-10**

Thiết bị đo độ kim lún nhựa đường - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Lực kế chuẩn, $U = 0,14.10^{-2}$

Thiết bị đo độ dài: Pan me, $d = 0,001$ mm; Thước cặp $d = 0,001$ mm

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **03 - 04 - 27**

Hà Nội, ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

GIÁM ĐỐC

(Director)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)

Phạm Quang Duy



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Tấn

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.8645.26

TT	Tên chỉ tiêu	Giá trị danh nghĩa	Kết quả	
			Giá trị đo được	U
1	Khối lượng trục kim và kim	$(50 \pm 0,05)$ g	50,03 g	0,02 g
2	Khối lượng quả tải trọng 1	$(50 \pm 0,05)$ g	50,02 g	0,03 g
3	Khối lượng quả tải trọng 2	$(100 \pm 0,05)$ g	100,03 g	0,02 g
4	Đường kính thân kim	$(1,00 \pm 1,02)$ mm	1,01 mm	0,005 mm

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (25 ± 2) °C với $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

Trang: 2/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Hotline: Dịch vụ kiểm định/hiệu chuẩn nhanh; Dịch vụ sửa chữa, bảo dưỡng máy đo lường:

0888.333.717



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center, JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

KẾT QUẢ ĐO
(Test Report)

Số (№): IMC.8643.26

Tên phương tiện đo (Object): Bộ thí nghiệm bốc cháy nhựa

Kiểu (Type): SYD-3536 Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 8079

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Max 400 °C

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address): Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): Đo trực tiếp; Theo yêu cầu khách hàng.

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Bộ đo nhiệt độ đa kênh;
Độ không đảm bảo đo $U = 0,2$ °C

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 03 - 04 - 27

Hà Nội, ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

GIÁM ĐỐC

(Director)

Phạm Quang Duy



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Tấn

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả đo

(Test results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.8643.26

Nhiệt độ chỉ thị (Indicator) °C	Nhiệt độ chuẩn (Standard) °C	Số hiệu chỉnh, °C
80	80,5	0,5
125	125,7	0,7
200	201,1	1,1
Độ KĐBĐ (P=95% CL, k=2) °C	2,0	

Trang: 2/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Hotline: Dịch vụ kiểm định/hiệu chuẩn nhanh; Dịch vụ sửa chữa, bảo dưỡng máy đo lường:

0888.333.717



CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): **IMC.8642.26**

Tên phương tiện đo (Object): **Máy đo điện trở đất**

Kiểu (Type): **GT 5105A**

Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): **8642.26**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification)

Phạm vi đo (Range): (0~20) Ω

ĐCX: ±2 % rdg ± 10 dgt

(0~200) Ω

ĐCX: ±2 % rdg ± 3 dgt

(0~2000) Ω

ĐCX: ±2 % rdg ± 3 dgt

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address): Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **IMC.OHM-1.0**

Dụng cụ đo điện trở - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): **Hộp điện trở chuẩn**

Chuẩn được liên kết tới chuẩn quốc gia

Kết quả (Results):

Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **03 - 04 - 27**

Hà Nội, ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)



GIÁM ĐỐC

(Director)



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Lân

Phạm Quang Duy

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn (Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.8642.26

Thang đo	Giá trị chuẩn Std. Input Value	Giá trị đo được Reading Value	ĐKĐBĐ Uncertainty (k=2;95%CL)
20 Ω	1	0,99	0,50%
	10	10,01	
	19	19,02	
200 Ω	10	10,1	
	100	100,4	
	190	191,3	
2000 Ω	100	101	
	1000	1002	
	1900	1904	

Độ không đảm bảo đo được ước lượng với mức tin cậy 95% tương ứng hệ số phủ k = 2

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): **IMC.8639.26**

Tên phương tiện đo (Object) : **Máy dẫn tạo mẫu xi măng**

Kiểu (Type) : **ZS-15** Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): **V-Z-XJ-001392211026**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): **TCVN 6016 - 2011**

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address): Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **QTHC 5.4-15**

Thiết bị dẫn - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Đồng hồ bấm giây, $U = 0,1$ giây ($k = 2, P \approx 95\%$)

Lực kế chuẩn, $U = 0,14 \cdot 10^{-2}$ ($k = 1; P \approx 95\%$)

Thước cặp điện tử $U = (5 + 8L) \mu m$ ($k = 2; P \approx 95\%$)

Kết quả (Results) : **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **03 - 04 - 27**

Hà Nội, ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)

Phạm Quang Duy

GIÁM ĐỐC

(Director)



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Tấn

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn (Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.8639.26

TT	Tên chỉ tiêu	Giá trị danh nghĩa	Giá trị đo được
1	Độ cao nâng mặt bàn dẫn	$(15 \pm 0,3)$ mm	15,1 mm
2	Thời gian trong một chu kỳ dẫn	(60 ± 3) giây	60,0 giây
3	Số lần dẫn trong một chu kỳ	60 lần	60 lần
4	Khối lượng bàn dẫn khi không có mẫu	$(20 \pm 0,5)$ kg	20,3 kg

- Điều kiện môi trường (Environmental Conditions) :

Nhiệt độ (Temperature) , °C	Độ ẩm (Humidity) , %RH
23,0	55,0

Trang: 2/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Hotline: Dịch vụ kiểm định/hiệu chuẩn nhanh; Dịch vụ sửa chữa, bảo dưỡng máy đo lường:

0888.333.717



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**

(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): **IMC.8638.26**

Tên phương tiện đo (Object) : **Máy trộn xi măng (Cement Mortar Mixer)**

Kiểu (Type) : **FY-681** Số (Serial №) / Mã QL (Tag №): **2303005**

Nơi sản xuất (Manufacturer) : **Trung Quốc**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification) : **TCVN 6016-2011**

Cơ sở sử dụng (Customer) :

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address): **Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ**

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **QTHC 5.4 - 14**

Máy trộn - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used) : **Bộ căn mẫu cấp 1**

Thiết bị đo tốc độ vòng quay, $U = \pm(0,05\% \pm 1 \text{ digit})$

Được liên kết tới hệ đơn vị đo quốc tế SI thông qua chuẩn quốc gia
(The Standard devices are traceable to National standards)

Kết quả (Results) : **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **03 - 04 - 27**

Hà Nội, ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)

Phạm Quang Duy

GIÁM ĐỐC

(Director)



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Tuấn

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn (Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.8638.26

TT/ No.	Tên chỉ tiêu/ Description	Giá trị danh nghĩa/ Nominal values	Kết quả/ Results	
			Giá trị đo được/ Measured values	U/ Uncertainty
1. Tốc độ cánh trộn (Rotation)				
01	Chuyển động quanh trục, tốc độ thấp/ Shaft rotation, low speed.	(140 ± 5) (r/min)	143,0 (r/min)	1,20 (r/min)
02	Chuyển động quanh trục, tốc độ cao/ Shaft rotation, high speed.	(285 ± 10) (r/min)	287,5 (r/min)	1,60 (r/min)
03	Chuyển động hành tinh, tốc độ thấp/ Planetary rotation, low speed.	(62 ± 5) (r/min)	62,8 (r/min)	1,20 (r/min)
04	Chuyển động hành tinh, tốc độ cao/ Planetary rotation, high speed.	(125 ± 5) (r/min)	126,3 (r/min)	1,55 (r/min)
2. Khe hở cánh trộn và cối trộn/ Working gap				
05	Khe hở nhỏ nhất giữa cánh trộn và cối trộn/ Working gap between mixing blade and bowl	(3 ± 1) mm	3,2 mm	0,24 mm

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (23 ± 2) °C.
(The equipment was calibrated at the temperature of (23 ± 2) °C).

Trang: 2/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Hotline: Dịch vụ kiểm định/hiệu chuẩn nhanh; Dịch vụ sửa chữa, bảo dưỡng máy đo lường:

0888.333.717



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): **IMC.8637.26**

Tên phương tiện đo (Object): **Thiết bị đo độ dẫn dài**

Kiểu (Type): **SY-1.5** Số (Serial №) / Mã QL (Tag №): **201225**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): **Theo tiêu chuẩn ASTM D113**

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address): **Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ**

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **Đo trực tiếp; Theo yêu cầu khách hàng.**

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Pan me, $d = 0,001 \text{ mm}$;

Đồng hồ bấm giây;

Thước cặp điện tử $U = (5 + 8L) \mu\text{m}$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$)

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **03 - 04 - 27**

Hà Nội, ngày 03 tháng 04 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Phạm Quang Duy

GIÁM ĐỐC
(Director)



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Loan

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".

Kết quả hiệu chuẩn

(Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.8637.26

TT	Tên chỉ tiêu	Giá trị danh nghĩa	Kết quả	
			Giá trị đo được	U
1	Vận tốc kéo	50 mm/phút \pm 5%	50,4 mm/phút	0,5 mm/phút
2	Chiều dài khuôn	(1500 \pm 0,1) mm	1500,07 mm	0,07 mm
3	Chiều rộng nhỏ nhất của khuôn	(10 \pm 0,1) mm	10,02 mm	0,07 mm

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (23 \pm 2) °C



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 25H 2064/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Vòng đo lực 50Kn

Kiểu (Type): MC

Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): 221

Serial đồng hồ 23401567

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification):

Phạm vi đo: (0 ÷ 50) kN

Đồng hồ so (0-10) mm,

Giá trị vạch chia: 0.01mm/vạch

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address):

Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration):

ĐLVN 108 : 2002

Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

MB.TB1.02 - Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$)

Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results):

Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

03 - 04 - 2027

Hà Nội, Ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật

(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



PGĐ. Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) : 26H 2064/MB.CN

STT	Lực đo (kN)	Giá trị chỉ thị (vạch)
1	5	17.5
2	10	35
3	15	52
4	20	74
5	25	90
6	30	109
7	35	130
8	40	150
9	50	185

Phương trình hiệu chuẩn:

$$x = 0.0014y^2 + 3.6926y - 1.9155$$

$$y = -0.00003x^2 + 0.2705x + 0.5332$$

y là tải đo được (KN) và x là giá trị chỉ thị trên đồng hồ (vạch x 0.01mm)

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 0,8 \cdot 10^{-2}$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 0,8 \cdot 10^{-2}$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)**

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)**

Số (Số): 26H 1541 /MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Vòng đo lực 30Kn

Kiểu (Type): MC

Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): 02230112

Serial đồng hồ 206393

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 ÷ 30) kN
Đồng hồ so (0-10) mm,
Giá trị vạch chia: 0.01mm/vạch

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address): Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 108 : 2002

Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.02 - Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2; P \approx 95\%$)

Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 03 - 04 - 2027

Hà Nội, Ngày 03 tháng 04 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng



PGĐ. Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) : 26H 1541/MB.CN

STT	Lực đo (kN)	Giá trị chỉ thị (vạch)
1	3	23
2	5	39
3	10	78
4	15	115
5	20	154
6	25	194
7	30	234

Phương trình hiệu chuẩn:

$$x = 0.0086y^2 + 7.5023y + 1.0198$$

$$y = -0.00002x^2 + 0.1331x - 0.1278$$

y là tải đo được (KN) và x là giá trị chỉ thị trên đồng hồ (vạch x 0.01mm)

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo:

$$U = 0,8.10^{-2}, k = 2, \text{ mức tin cậy } P \approx 95\%.$$

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 0,8.10^{-2}, k = 2, P \approx 95\%$).



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): 26H 1542/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy thử độ bền kéo nén uốn

Kiểu (Type): WA-1000B Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 1812613

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 ÷ 1000) kN

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address): Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 109 : 2002

Máy thử độ bền kéo nén - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.04 - Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$)
Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 03 - 04 - 2027

Hà Nội, Ngày 03 tháng 04 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)

Hoàng Tiến Dũng



PGĐ. Cao Văn Hùng



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): 26H 1542/MB.CN

TT	Giá trị chỉ thị (kN)	Lực đo được (kN)
Thang đo (0÷1000kN)		
1	0.00	0.00
2	100.00	100.11
3	200.00	200.24
4	400.00	400.55
5	600.00	600.03
6	800.00	799.98
7	900.00	900.24

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (24 ± 2) °C với độ không đảm bảo đo:
 $U = 1,0 \%$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of (24 ± 2) °C. The measurement uncertainty is: $U = 1,0 \%$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)**

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)**

Số (№): 26H 2069/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object):

Kích đo E - Kích 32 Tấn

Kiểu (Type): Thủy lực

Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 23076530923

Nơi sản xuất (Manufacturer):

Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification):

Phạm vi đo: (0 ÷ 320) kN

Đồng hồ áp 0÷60 Mpa

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address):

Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration):

ĐLVN 108 : 2002

Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

MB.TB1.02 - Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$) được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results):

Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

03 - 04 - 2027

Hà Nội, Ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật

(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



PGĐ. Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) : 26H 2069/MB.CN

	Giá trị trên phương tiện đo (Mpa)	Giá trị chuẩn (kN)
1.	5	17
2.	10	29.9
3.	15	43.2
4.	20	56.9
5.	25	70.2
6.	30	84.4
7.	35	98.7
8.	40	113.2
9.	45	127
10.	50	141.6
11.	55	156
12.	60	170

Phương trình hiệu chuẩn:

$$y = -0.0001x^2 + 0.3798x - 1.2663$$

y là tải đo được (KN) và x là giá trị chỉ thị trên đồng hồ

Thiết bị được đo tại nhiệt độ: (24 ± 2) °C với độ không đảm bảo đo: $U = 1 \%$, $k = 2$,
mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of (24 ± 2) °C. The measurement uncertainty is: $U = 1,0 \%$,
 $k = 2$, $P \approx 95\%$).



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)**

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)**

Số (Số): 26H 2071/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Thước Panme

Kiểu (Type): Cơ Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 210356388

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Khoảng đo: 0 – 25 mm
Độ phân giải: 0.01 mm

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ**

Địa chỉ (Address): Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB-M23.19
Panme – Phương pháp đo

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.02 – Thước

Được liên kết chuẩn với Cục tiêu chuẩn - Đo lường – Chất lượng

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 03 – 04 – 2027

Hà Nội, Ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)

Hoàng Tiến Dũng



PGĐ. Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)



Kèm theo giấy hiệu chuẩn số (Attached to certificate No): 26H 2071/MB.CN

	Chuẩn (mm)	Hiển thị (mm)
1	0.00	0.00
2	1.00	1.00
3	2.00	2.00
4	5.00	5.00
5	10.00	10.00
6	15.00	15.00
7	20.00	19.99
8	25.00	24.99



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): IMC.8641.26

Tên phương tiện đo (Object): **Súng bật nảy thử cường độ bê tông**

Kiểu (Type): N/A Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 8641.26

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo : 0 - 70 N/mm²

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address): Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 150 : 2004

Thiết bị thử cường độ bê tông bằng phương pháp bật nảy - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): IMC.TB1.13 - Đe hiệu chuẩn 79 ± 2 ; $U = 2R$

Kết quả (Results): Giá trị bật nảy của búa khi thử trên đe chuẩn

Lần thử	1	2	3	4	5
Kết quả	79	78	80	78	79

- Nhiệt độ hiệu chuẩn : (23 ± 2) °C;

- Với độ không đảm bảo đo : $U = 2,0 R$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 03 - 04 - 27

Hà Nội, ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

GIÁM ĐỐC

(Director)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)

Phạm Quang Duy



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Loan

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): **IMC.8640.26**

Tên phương tiện đo (Object): **Máy chiết nhựa ly tâm**

Kiểu (Type): **SLF-400** Số (Serial №) / Mã QL (Tag №): **4031**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **Việt Nam**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): **Tốc độ vòng quay: 2800 vòng/phút**

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address): **Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ**

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **QTHC 5.4 - 09**

Máy chiết xuất ly tâm - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Đồng hồ đo tốc độ vòng quay

Kết quả (Results): **Tốc độ vòng quay đo được: 2800 ± 6 vòng/phút**

Với độ không đảm bảo đo: $U = 1,6 \cdot 10^{-2}$ hệ số phủ $k = 2$, mức tin cậy 95%

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **03 - 04 - 27**

Hà Nội, ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

GIÁM ĐỐC
(Director)



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Loan

Phạm Quang Duy

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".

Trang: 1/2
(№ of pages)



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)**

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)**

Số (Số): 26H 2070/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Lò nung

Kiểu (Type): SX2-4-10 Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): 21698

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0-1000) °C

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ**

Địa chỉ (Address): Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB.M – 02.19:2019

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.08 - Đầu đo nhiệt độ chuẩn

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,15^{\circ}\text{C}$

Kết quả (Results):

Giá trị chuẩn (°C)	100.00	200.00	400.00	600.00	800.00
Giá trị hiển thị (°C)	100.00	200.00	402.00	599.00	798.00
Số hiệu chỉnh (°C)	0.00	0.00	-2.0	1.00	2.00

Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(24 \pm 2)^{\circ}\text{C}$

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 03 – 04 – 2027

Hà Nội, Ngày 03 tháng 04 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)


Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)

PGD. Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 26H 1539/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object):

Cân đĩa điện tử

Kiểu (Type): HW-BS5000

Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): 2023811

Nơi sản xuất (Manufacturer):

Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification):

Mức cân lớn nhất $P_{max}=5000$ g

Giá trị độ chia nhỏ nhất; $d=0.01$ mg

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address): Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration):

MB.M-01.19

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Bộ quả cân F1 kiểu 1-2-2-5 được liên kết chuẩn với Cục
Tiêu chuẩn – Đo lường – Chất lượng

Kết quả (Results):

TT	Khối lượng danh định (g)	Chỉ thị thực tế (g)	Số hiệu chỉnh (g)
1	0.000	0.00	0.00
2	500.000	500.00	0.00
3	1000.0000	1000.01	-0.01
4	3000.0000	3000.00	0.00

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (24 ± 2) °C, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

03 – 04 – 2027

Hà Nội, Ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật

(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TRƯỞNG PHÒNG KIỂM ĐỊNH

(On behalf of Director)

CÔNG TY CỔ PHẦN
KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ
HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC

PGĐ. Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 26H 1540 /MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Cân đĩa điện tử

Kiểu (Type): HAW-30A Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): 58821051318

Nơi sản xuất (Manufacturer): Ohaus – Mỹ

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Mức cân lớn nhất $P_{max}=30$ kg
Giá trị độ chia nhỏ nhất; $d=1$ g

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address): Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB.M-01.19

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Bộ quả cân F1 kiểu 1-2-2-5 được liên kết chuẩn với Cục Tiêu chuẩn – Đo lường – Chất lượng

Kết quả (Results):

TT	Khối lượng danh định (g)	Chỉ thị thực tế (g)	Số hiệu chỉnh (g)
1	0.0	0.0	0.0
2	1000.0	1000.0	0.0
3	5000.0	5000.0	0.0
4	10000.0	10001.0	-1.0
5	20000.0	20000.0	0.0

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (24 ± 2) °C, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

03 – 04 – 2027

Hà Nội, Ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)

Hoàng Tiến Dũng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): 26H 2065/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object):

Đồng hồ so

Kiểu (Type):

Cơ

Số (Serial №) / Mã QL(Tag №):

2300866

Nơi sản xuất (Manufacturer):

Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): $(0 \div 10)$ mm; $d = 0,01$ mm

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address):

Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration):

ĐL VN 75:2001

Đồng hồ đo biến dạng - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so

BM1-103-2 - Bộ căn mẫu song phẳng ; $U = (0,1 + 2.L)$ μ m, [L]:m

Kết quả (Results):

*. Nhiệt độ hiệu chuẩn: (26 ± 2) °C.

*. Sai số thành phần: ± 12 μ m. Độ hồi sai: ± 3 μ m.

*. Với độ không đảm bảo đo: $U = (5,8 + 6.2.L)$ μ m. L tính bằng m, $k = 2$, mức tin cậy $\approx 95\%$.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

03 - 04 - 2027

Hà Nội, Ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật

(Head of technical)

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)

Hoàng Tiến Dũng



PGĐ. Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): 26H 2066/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Đồng hồ so

Kiểu (Type): Cơ Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 2302792

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): $(0 \div 10)$ mm; $d = 0,01$ mm

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address): Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 75:2001

Đồng hồ đo biến dạng - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so

BM1-103-2 - Bộ căn mẫu song phẳng ; $U = (0,1 + 2.L)$ μm , [L]:m

Kết quả (Results):
*. Nhiệt độ hiệu chuẩn: (26 ± 2) °C.
*. Sai số thành phần: ± 9 μm . Độ hồi sai: ± 4 μm .
*. Với độ không đảm bảo đo: $U = (5,8 + 6.2.L)$ μm . L tính bằng m, $k=2$, mức tin cậy $\approx 95\%$.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 03 - 04 - 2027

Hà Nội, Ngày 03 tháng 04 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



PGĐ. Cao Văn Hùng



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)**

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)**

Số (№): 26H 2067 /MB.CN

Tên phương tiện đo (Object):

Đồng hồ so

Kiểu (Type):

Cơ

Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 2302469

Nơi sản xuất (Manufacturer):

Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): $(0 \div 10)$ mm; $d = 0,01$ mm

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address):

Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên,

Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration):

ĐLVN 75:2001

Đồng hồ đo biến dạng - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so

BM1-103-2 - Bộ căn mẫu song phẳng ; $U = (0,1 + 2.L)$ μ m, [L]:m

Kết quả (Results):

*. Nhiệt độ hiệu chuẩn: (26 ± 2) °C.

*. Sai số thành phần: ± 10 μ m. Độ hồi sai: ± 5 μ m.

*. Với độ không đảm bảo đo: $U = (5,8 + 6.2.L)$ μ m. L tính bằng m, $k = 2$, mức tin cậy $\approx 95\%$.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

03 - 04 - 2027

Hà Nội, Ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật

(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



PGĐ. Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): 26H 2068 /MB.CN

Tên phương tiện đo (Object):

Đồng hồ so

Kiểu (Type):

Cơ

Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 2302739

Nơi sản xuất (Manufacturer):

Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): $(0 \div 10)$ mm; $d = 0,01$ mm

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address):

Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên,

Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration):

ĐLVN 75:2001

Đồng hồ đo biến dạng - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so

BM1-103-2 - Bộ căn mẫu song phẳng ; $U = (0,1 + 2.L) \mu\text{m}$, [L]:m

Kết quả (Results):

*. Nhiệt độ hiệu chuẩn: $(26 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

*. Sai số thành phần: $\pm 15 \mu\text{m}$. Độ hồi sai: $\pm 6 \mu\text{m}$.

*. Với độ không đảm bảo đo: $U = (5,8 + 6.2.L) \mu\text{m}$. L tính bằng m, $k = 2$, mức tin cậy $\approx 95\%$.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

03 – 04 – 2027

Hà Nội, Ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật

(Head of technical)

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)

Hoàng Tiến Dũng

PGĐ. Cao Văn Hùng



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)**

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)**

Số (Số): 26H 2061 /MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Tủ nhiệt (Tủ sấy)

Kiểu (Type): 101-2A Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 21385

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (10-300) °C
Độ phân giải 1°C

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ**

Địa chỉ (Address): Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB.M – 02.19
Tủ nhiệt - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Thiết bị đo nhiệt độ hiện số Fluke 52 II
Độ không đảm bảo đo, $U = 0,15^{\circ}\text{C}$

Kết quả (Results):

Giá trị chuẩn (°C)	50.00	100.00	150.00	200.00	250.00
Giá trị hiển thị (°C)	49.80	99.70	148.90	199.70	249.30
Số hiệu chỉnh (°C)	0.20	0.30	1.10	0.30	0.70

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 03 – 04 – 2027
Hà Nội, Ngày 03 tháng 04 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)



PGĐ. Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): 26H 2062/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object):

Bể ổn nhiệt

Kiểu (Type): DHC-57

Số (Serial №) / Mã QL(Tag №):

210021

Nơi sản xuất (Manufacturer):

Việt Nam

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification):

Phạm vi đo (0 – 100°C); Đồng hồ điện tử

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address): Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration):

MB.M – 02.19

Tủ nhiệt - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

MB.TB2.08 - Đầu đo nhiệt độ chuẩn

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$) được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results):

Giá trị cài đặt (°C)	Giá trị chuẩn (°C)	Giá trị hiển thị (°C)	Số hiệu chỉnh (°C)
60,0	60,0	59,90	+0,1

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(26 \pm 2) ^\circ\text{C}$)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

03 – 04 – 2027

Hà Nội, Ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật

(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



PGĐ: Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 26H 2063/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Cân đĩa điện tử

Kiểu (Type): ATS-GC27 Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): 99715621

Nơi sản xuất (Manufacturer): Nhật Bản

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Mức cân lớn nhất $P_{max}=15kg$
Giá trị độ chia nhỏ nhất; $d=0.5g$

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address): Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB.M-01.19

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.05 - Bộ quả cân cấp chính xác F1; F2

Kết quả (Results):

TT	Khối lượng danh định (g)	Khối lượng hiển thị (g)	Số hiệu chính (g)
1	0.0	0.0	0.0
2	5000.0	5000.0	0.0
3	10000.0	10000.0	0.0
4	15000.0	15000.5	-0.5

Nhiệt độ hiệu chuẩn $(24 \pm 2)^{\circ}C$

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

03 - 04 - 2027

Hà Nội, Ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



PGD. Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (№): 26H 2543/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy thử độ bền nén

Kiểu (Type): Cơ Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 2101627

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 ÷ 2000) kN, giá trị độ chia 5 kN/vạch chia

Phạm vi đo: (0 ÷ 800) kN, giá trị độ chia 2.5kN/vạch chia

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG 3P VĨNH PHÚ

Địa chỉ (Address): Khu dân cư cụm Kinh tế - Xã hội, Phường Vĩnh Yên, Tỉnh Phú Thọ

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 109 : 2002

Máy thử độ bền kéo nén - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.04 - Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$)

Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 03 - 04 - 2027

Hà Nội, Ngày 03 tháng 04 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)

Hoàng Tiến Dũng

PGĐ: Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) : 26H 2543/MB.CN



	Giá trị chỉ thị (kN)	Lực đo được (kN)
Thang đo (0÷800kN)		
1	0	0
2	100.0	101.34
3	150.0	151.29
4	250.0	251.46
5	400.0	398.46
6	500.0	498.56
7	600.0	602.35
8	700.0	701.14
Thang đo (0÷2000kN)		
1	0.0	0.0
2	200.0	199.59
3	400.0	401.32
4	600.0	601.61
5	800.0	799.89
6	1000.0	1002.17
7	1200.0	1201.36
8	1400.0	1401.31
9	1600.0	1601.13

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 1,0$ %, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 1,0$ %, $k = 2$, $P \approx 95\%$).



MÁY KÉO NÉN ĐA NĂNG 1000KN



TỦ SẤY



LÒ NUNG 1000°C



MÁY NÉN BÊ TÔNG 2000KN



BỂ ỒN NHIỆT



CÂN KỸ THUẬT 5000G/0,01G



MÁY KHOAN BÊ TÔNG



CÂN KỸ THUẬT 30KG/1G



MÁY DẪN VỮA XI MĂNG



MÁY MÀI MÒN LOSANGELES



BỘ CỐI CHÀY ĐÀM MẪU MARSHALL



MÁY CẮT MẪU



BỘ GÁ NÉN, UỐN MẪU VỮA XI MĂNG



MÁY TRỘN VỮA XI MĂNG



MÁY NÉN CBR/MARSHALL



THIẾT BỊ THÍ NGHIỆM KIM LÚN NHỰA ĐƯỜNG



MÁY LY TÂM TÁCH NHỰA



THIẾT BỊ THÍ NGHIỆM NHIỆT ĐỘ BẮT LỬA NHỰA ĐƯỜNG



THIẾT BỊ THÍ NGHIỆM NHIỆT ĐỘ HÓA MỀM NHỰA ĐƯỜNG



THIẾT BỊ THÍ NGHIỆM ĐỘ Dãn DÀI NHỰA ĐƯỜNG



CỐI ĐẦM CBR



DỤNG CỤ VIKA



BÀN DẪN XĐ ĐỘ LINH ĐỘNG CỦA VỮA



BỘ SÀNG TIÊU CHUẨN



BỘ XI LANH NÉN DẬP ĐÁ



BỘ CỐI ĐÀM CHẶT TIÊU CHUẨN



BỘ THÍ NGHIỆM KLTT XÓP CỦA CỐT LIỆU



THÙNG RỬA THÍ NGHIỆM BỤI BÙN SÉT CỐT LIỆU



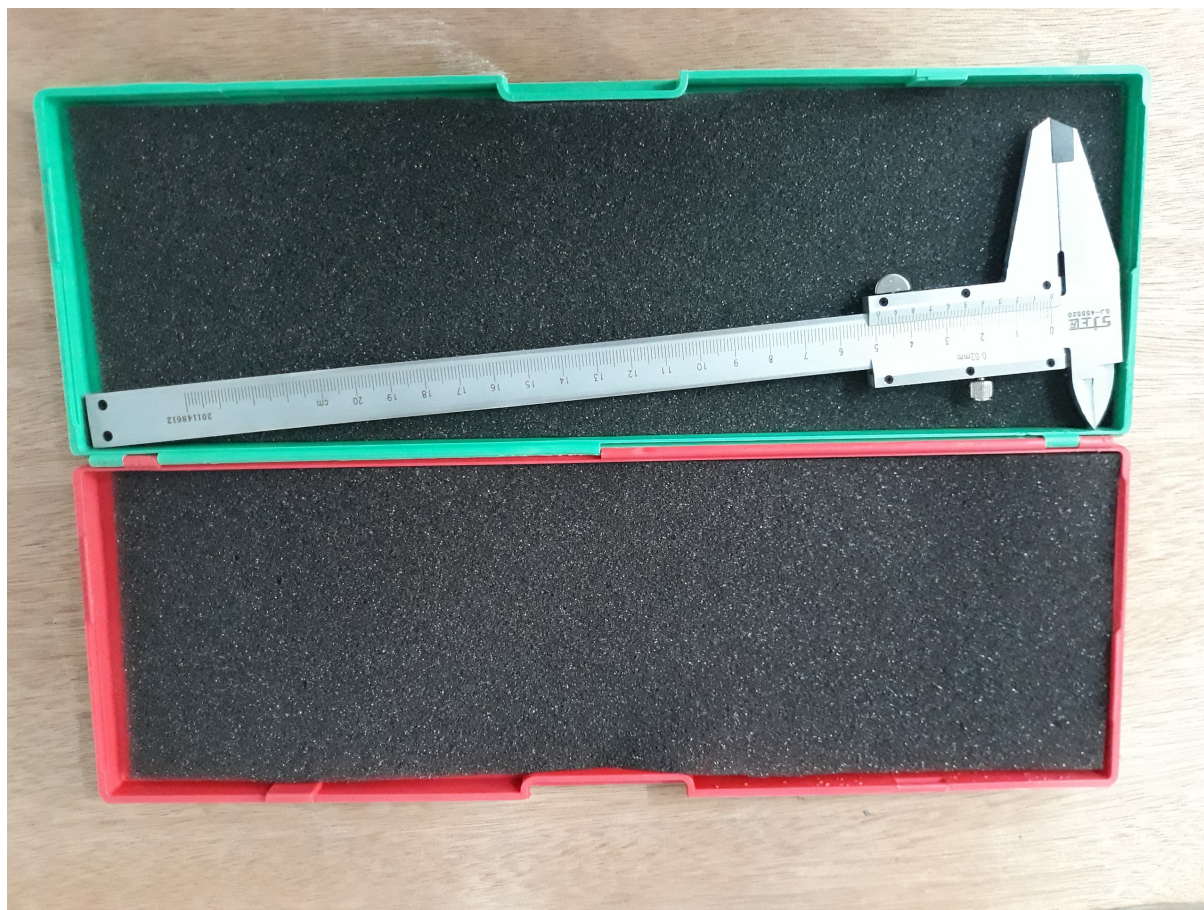
MÁY HÚT CHÂN KHÔNG



KÍCH 32T



THIÊN PHÂN KẾ (ĐỒNG HỒ ĐO CHUYỂN VỊ)



THƯỚC KẸP



THƯỚC KẸP CẢI TIẾN (ĐO THOI DỆT CỐT LIỆU)



THƯỚC PANME



ỐNG NGHIỆM, BÌNH TỶ TRỌNG CÁC LOẠI